

悬架

悬架系统

故障症状表 SP-1

前轮定位

调节 SP-2

后轮定位

调节 SP-10

前减振器

零部件 SP-12

拆卸 SP-13

拆解 SP-14

检查 SP-15

重新装配 SP-15

安装 SP-17

报废 SP-19

前悬架下臂

零部件 SP-20

拆卸 SP-21

安装 SP-21

前下球节

零部件 SP-23

拆卸 SP-24

检查 SP-25

安装 SP-25

前稳定杆

零部件 SP-27

拆卸 SP-28

检查 SP-29

安装 SP-29

后减振器

零部件 SP-31

拆卸 SP-32

拆解 SP-34

检查 SP-34

重新装配 SP-34

安装 SP-36

报废 SP-39

SP

后悬架下臂

零部件 SP-40

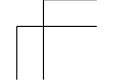
拆卸 SP-43

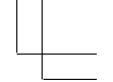
安装 SP-46

后支撑杆

零部件 SP-52

拆卸 SP-53





安装 SP-54

后稳定杆

零部件 SP-57

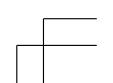
拆卸 SP-58

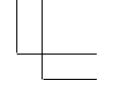
检查 SP-60

安装 SP-60



SP





悬架系统

故障症状表

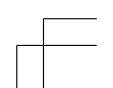
提示:

参照下表, 确定故障症状的原因。如果列出多个可疑部位, 则在表中“可疑部位”栏中将症状的可能原因按照可能性大小顺序列出。按照所列顺序检查可疑部位, 以检查每个症状。必要时更换零件。

悬架系统

症状	可疑部位	参考页
下垂	车辆 (超载)	-
	弹簧 (刚度低)	SP-15
	减振器 (磨损)	SP-15
倾斜	轮胎 (磨损或充气不当)	TW-3
	稳定杆 (弯曲或断裂)	SP-28
	减振器 (磨损)	SP-15
前轮摆振	轮胎 (磨损或充气不当)	TW-3
	车轮 (失衡)	TW-3
	减振器 (磨损)	SP-15
	车轮定位 (错误)	SP-2
	下球节 (磨损)	SP-24
	轮毂轴承 (磨损)	AH-5
后轮摆振	转向机 (失调或损坏)	PS-54
	轮胎 (磨损或充气不当)	TW-3
	车轮 (失衡)	TW-3
	减振器 (磨损)	SP-34
	车轮定位 (错误)	SP-10
轮胎异常磨损	轮毂轴承 (磨损)	AH-16
	轮胎 (磨损或充气不当)	TW-3
	前轮定位 (错误)	SP-2
	后轮定位 (错误)	SP-10
	前减振器 (磨损)	SP-15
	后减振器 (磨损)	SP-34
	悬架零件 (磨损)	-

SP



前轮定位

调节

注意:

如果已调节车轮定位且已拆卸 / 安装或更换悬架或车身底部零部件，则为了保证系统工作正常，一定要执行以下初始化程序：

1. 从蓄电池负极 (-) 端子上断开电缆 2 秒钟以上。
2. 将电缆重新连接到蓄电池负极 (-) 端子上。
3. 执行横摆率和加速度传感器的零点校准，检查测试模式。

1. 检查轮胎 (参见 TW-3 页)

2. 测量车辆高度

- (a) 上下弹动车辆各角几次，以稳定悬架。检查车辆高度。
车辆高度 (空载车辆)

前 A - B	后 C - D
113 mm (4.45 in.)	37 mm (1.46 in.)

测量点:

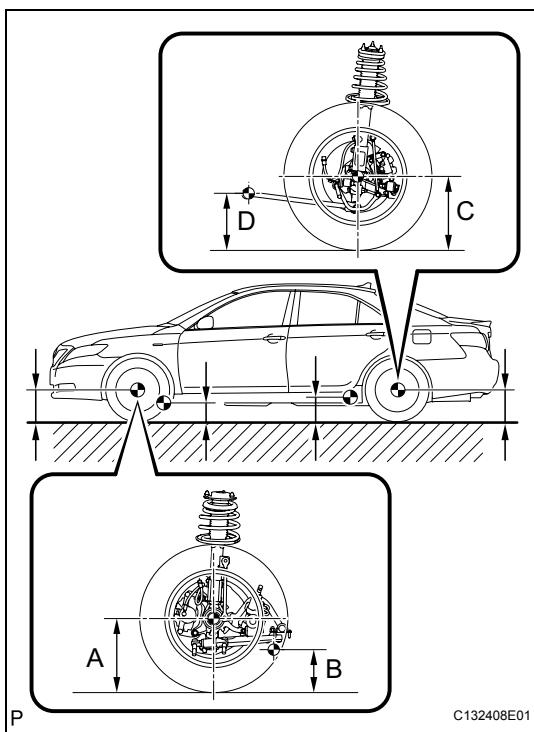
- A: 前轮中心离地间隙
B: 前悬架 1 号下臂衬套固定螺栓中心离地间隙
C: 后轮中心离地间隙
D: 后支撑杆固定螺栓中心离地间隙

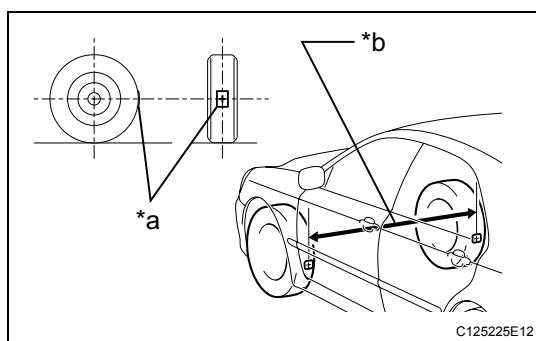
注意:

- 检查车轮定位前，应将车辆高度调节至规定值。
- 一定要在水平表面上执行测量。
- 如果必须在车下进行测量，确认施加驻车制动且车辆已用模块固定。

3. 检查前束

- (a) 上下弹动车辆各角几次，以稳定悬架。
(b) 解除驻车制动并将换挡杆移至 N。
(c) 向正前方推动物辆约 5 m (16.4 ft.)。(*1)





- (d) 在前轮最靠后的部位做好胎面中心标记，并测量标记间的距离（尺寸 B）。

插图文字

*a	胎面中心标记
*b	尺寸 B

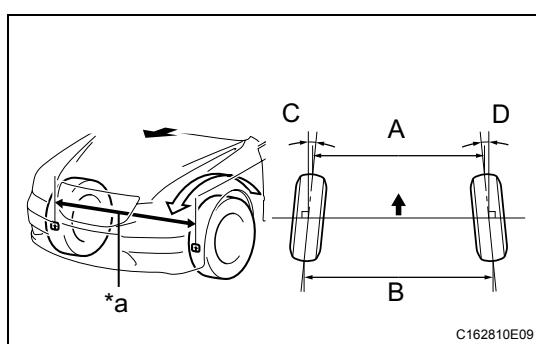
- (e) 缓慢地向正前方推动车辆使前轮旋转 180°。以前轮胎气门为参考点。

提示：

不要使车轮旋转超过 180°。如果车轮旋转超过 180°，再从 *1 开始执行本程序。

- (f) 测量车轮前侧胎面中心标记间的距离。

插图文字



*a	尺寸 A
→	车辆前部

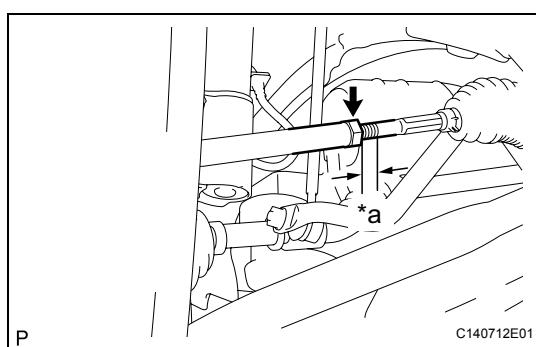
前束 (空载车辆)

前束 (总)	-
C + D	0°00' +/- 10' (0° +/- 0.17°)
B - A	0 +/- 2 mm (0 +/- 0.08 in.)

如果前束不在规定范围内，则在齿条接头处进行调节。

提示：

仅在无法测量“C + D”时测量“B - A”。



4. 调节前束

- (a) 测量左、右齿条接头的螺纹长度。

插图文字

*a	螺纹长度
----	------

标准：

**左、右齿条接头间的螺纹长度差应为 1.5 mm
(0.06 in.) 或更小。**

- (b) 拆下齿条防尘套固定卡子。

- (c) 松开横拉杆接头锁紧螺母。

- (d) 如果左、右齿条接头间的螺纹长度差不在规定范围内，则调节齿条接头。

(1) 如果测量的前束偏向外侧，则伸长较短的齿条接头。

(2) 如果测量的前束偏向内侧，则缩短较长的齿条接头。

SP

- (e) 等量转动左、右齿条接头，调节前束。

提示：

尽量将前束调节至规定范围的中间值。

- (f) 确保左、右齿条接头的长度相同。

- (g) 紧固横拉杆接头锁紧螺母。

扭矩：74 N·m (755 kgf·cm, 55 ft·lbf)

注意：

在固定转向齿条接头六角部分的同时，暂时紧固锁紧螺母，这样，锁紧螺母和转向齿条接头就不会一起转动。固定横拉杆接头上的平面部分，紧固锁紧螺母。

- (h) 将防尘套放到座椅上并安装卡子。

注意：

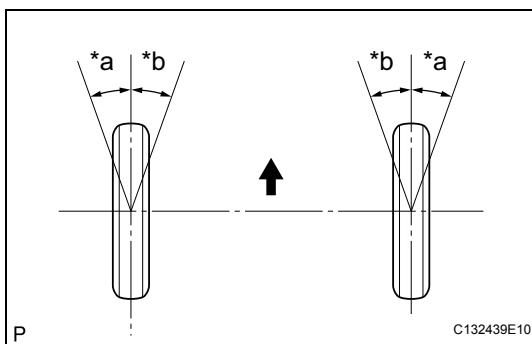
确保防尘套没有扭曲。

5. 检查车轮转向角

- (a) 在转向半径仪的最后点上做胎面中心标记。

- (b) 将方向盘向左、向右转到底并测量其转向角。

插图文字



***a 内侧**

***b 外侧**

→ 车辆前部

车轮转向角（空载车辆）

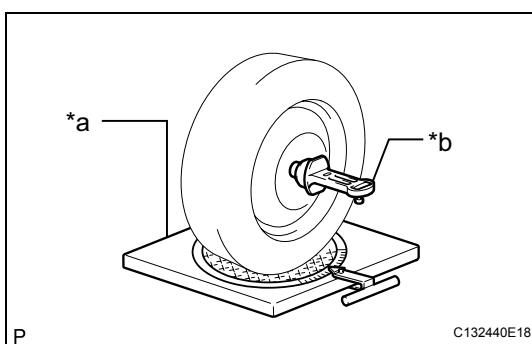
内侧车轮	外侧车轮参考值
38°52' +/- 2° (38.87° +/- 2°)	33°52' (33.87°)

如果左、右车轮内侧转向角不符合规定值，则检查左、右齿条接头的长度。

6. 检查外倾角、后倾角和转向轴线内倾角

- (a) 将前轮放在转向半径仪的中心处。

插图文字



***a 转向半径仪**

***b 仪表**

- (b) 拆下中央装饰件。

- (c) 将前轮定位测定仪和连接件固定在车桥轮毂或半轴中心处。

- (d) 检查外倾角、后倾角和转向轴线内倾角。

外倾角（空载车辆）

外倾角	左、右差值
-0°30' +/- 45' (-0.50° +/- 0.75°)	45' (0.75°) 或更小

后倾角 (空载车辆)

后倾角	左、右差值
$2^{\circ}45' +/- 45' (2.75^{\circ} +/- 0.75^{\circ})$	$45' (0.75^{\circ})$ 或更小

转向轴线内倾角 (空载车辆)

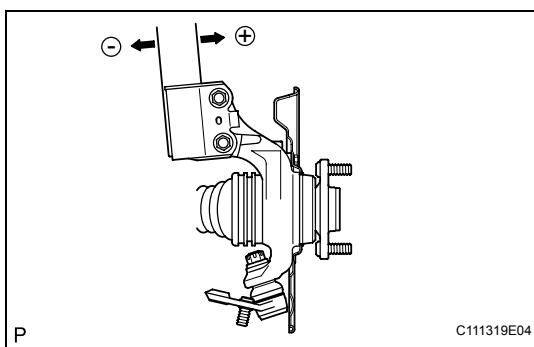
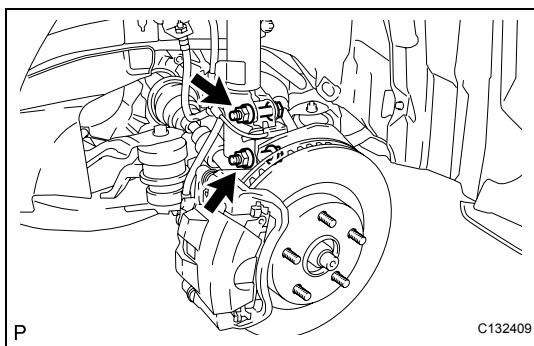
转向轴线内倾角差值
$11^{\circ}55' (11.92^{\circ})$

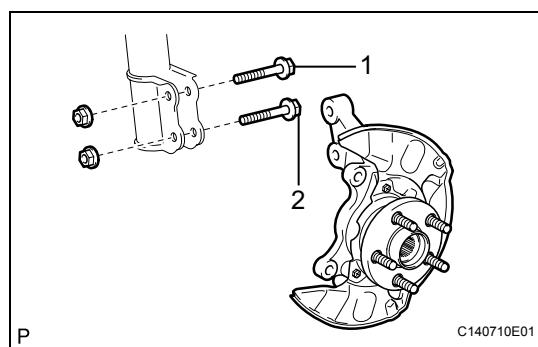
注意:**车辆空载时执行检查。**

- (e) 拆下前轮定位测定仪和连接件。
- (f) 安装中央装饰件。
- (g) 正确调节外倾角后, 如果后倾角和转向轴线内倾角不在规定范围内, 则重新检查悬架零件是否损坏和 / 或磨损。

7. 调节外倾角**注意:****调节外倾角后检查前束。**

- (a) 拆下前轮。
- (b) 拆下前减振器下侧的 2 个螺母。
- 注意:**
保持螺栓插入。
- (c) 分别拆下顶部和底部螺栓, 并确认转向节可在减振器内自由移动。
提示:
 - 拆下后重新安装各螺栓, 并确认转向节移动。
 - 如果转向节不能在减振器内自由移动, 则清洁前减振器和转向节的安装表面。
- (d) 暂时安装 2 个螺母 (步骤 A)。
- (e) 按所需的调节方向, 将前桥轮毂推或拉到底 (步骤 B)。
- (f) 紧固螺母。
扭矩: $230 \text{ N}\cdot\text{m} (2,345 \text{ kgf}\cdot\text{cm}, 170 \text{ ft}\cdot\text{lbf})$
注意:
紧固螺母时, 应防止螺栓转动。
- (g) 安装前轮。
扭矩: $103 \text{ N}\cdot\text{m} (1,050 \text{ kgf}\cdot\text{cm}, 76 \text{ ft}\cdot\text{lbf})$

SP

SP-6**悬架 - 前轮定位****(h) 检查外倾角。**

如果测量值不在规定范围内，则使用下面的公式计算所需的调节量。

外倾角调节量 = 规定值范围的中间值 - 测量值

检查安装螺栓的组合。从下表选择适当的螺栓将外倾角调节至规定值。

提示：

尽量将外倾角调节至规定值的中间值。

在步骤 (B) 中将车桥移向 (+)	在步骤 (B) 中将车桥移向 (-)
请参考表 (1) (将车桥轮毂移向正侧)	请参考表 (2) (将车桥轮毂移向负侧)

如果外倾角不能按上表正确调节，则车身和悬架可能损坏。

注意：

更换螺栓时，将螺母更换为新螺母。

SP



(1) 表 (1) (将车桥轮毂移向正侧)

*A	1	*c	*c	*c	*c	*d	*e	*f
		*c	*d	*e	*f	*f	*f	*f
-1°30' 至 -1°15' (-1.50° 至 -1.25°)								G
-1°15' 至 -1°00' (-1.25° 至 -1°)							G	A
-1°00' 至 -0°45' (-1° 至 -0.75°)						G	A	B
-0°45' 至 -0°30' (-0.75° 至 -0.5°)					G	A	B	C
-0°30' 至 -0°15' (-0.5° 至 -0.25°)				G	A	B	C	D
-0°15' 至 0° (-0.25° 至 0°)		G	A	B	C	D	E	E
0° 至 0°15' (0° 至 0.25°)	A	B	C	D	E	F		
0°15' 至 0°30' (0.25° 至 0.5°)	B	C	D	E	F			
0°30' 至 0°45' (0.5° 至 0.75°)	C	D	E	F				
0°45' 至 1°00' (0.75° 至 1°)	D	E	F					
1°00' 至 1°15' (1° 至 1.25°)	E	F						
1°15' 至 1°30' (1.25° 至 1.5°)	F							

*B	A	B	C	D	E	F	G
	*c	*c	*c	*d	*e	*f	*c
1	*c	*c	*c	*d	*e	*f	*c
2	*d	*e	*f	*f	*f	*f	*c

C212217E01

插图文字

*A	表 (1) (将车桥轮毂移向正侧)	*B	选定螺栓组合
*a	安装螺栓	*b	调节值
*c	90105-17012	*d	90105-17013
*e	90105-17014	*f	90105-17015

SP

(2) 表 (2) (将车桥轮毂移向负侧)

*A	1	*c	*c	*c	*c	*d	*e	*f
		*c	*d	*e	*f	*f	*f	*f
-1°30' 至 -1°15' (-1.50° 至 -1.25°)	F							
-1°15' 至 -1°00' (-1.25° 至 -1°)	E	F						
-1°00' 至 -0°45' (-1° 至 -0.75°)	D	E	F					
-0°45' 至 -0°30' (-0.75° 至 -0.5°)	C	D	E	F				
-0°30' 至 -0°15' (-0.5° 至 -0.25°)	B	C	D	E	F			
-0°15' 至 0° (-0.25° 至 0°)	A	B	C	D	E	F		
0° 至 0°15' (0° 至 0.25°)		G	A	B	C	D	E	
0°15' 至 0°30' (0.25° 至 0.5°)			G	A	B	C	D	
0°30' 至 0°45' (0.5° 至 0.75°)				G	A	B	C	
0°45' 至 1°00' (0.75° 至 1°)					G	A	B	
1°00' 至 1°15' (1° 至 1.25°)						G	A	
1°15' 至 1°30' (1.25° 至 1.5°)							G	

*B							
	A	B	C	D	E	F	G
1	*c	*c	*c	*d	*e	*f	*c
2	*d	*e	*f	*f	*f	*f	*c

C212218E01

插图文字

SP

*A	表 (2) (将车桥轮毂移向负侧)	*B	选定螺栓组合
*a	安装螺栓	*b	调节值
*c	90105-17012	*d	90105-17013
*e	90105-17014	*f	90105-17015

(i) 如果上一步骤中外倾角失调，则重复上述调节外倾角的步骤。在步骤 (A) 中，用选定螺栓更换现有螺栓。

提示：

更换 2 个螺栓时，每次只更换 1 个螺栓。

8. 使前轮处于正前位置



9. 从蓄电池负极端子上断开电缆

注意:

从蓄电池负极 (-) 端子上断开电缆 2 秒钟以上。

10. 将电缆连接到蓄电池负极端子上

注意:

断开并重新连接电缆后，某些系统需要初始化（参见 IN-44 页）。

11. 执行横摆率和加速度传感器零点校准

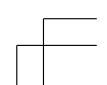
提示:

执行横摆率和加速度传感器零点校准（参见 BC-17 页）。

12. 检查转向角传感器零点校准

提示:

检查转向角传感器零点校准（参见 BC-141 页）。



后轮定位

调节

注意:

如果已调节车轮定位, 或已拆卸 / 安装或更换悬架或车身底部零部件, 则为了保证系统工作正常, 一定要执行以下初始化程序:

1. 从蓄电池负极 (-) 端子上断开电缆 2 秒钟以上。
2. 将电缆重新连接到蓄电池负极 (-) 端子上。
3. 执行横摆率和加速度传感器的零点校准, 检查测试模式。
1. 检查轮胎 (参见 TW-3 页)
2. 测量车辆高度 (参见 SP-2 页)
3. 检查前束

- (a) 上下弹动车辆各角几次, 以稳定悬架。检查前束。
插图文字



前束 (空载车辆)

前束 (总)	-
C + D	0°21' +/- 10' (0.35° +/- 0.17°)
B - A	4 +/- 2 mm (0.16 +/- 0.08 in.)

如果前束不在规定范围内, 则在后悬架 2 号臂上调节前束。

提示:

仅在无法测量 “C + D” 时测量 “B - A”。

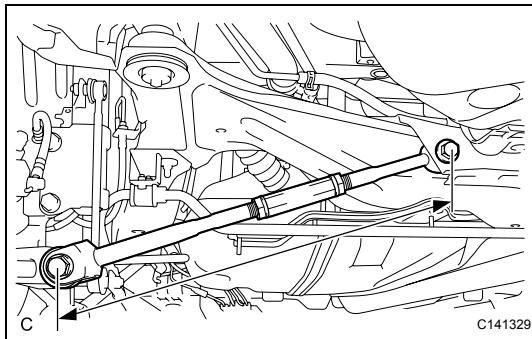
4. 调节前束

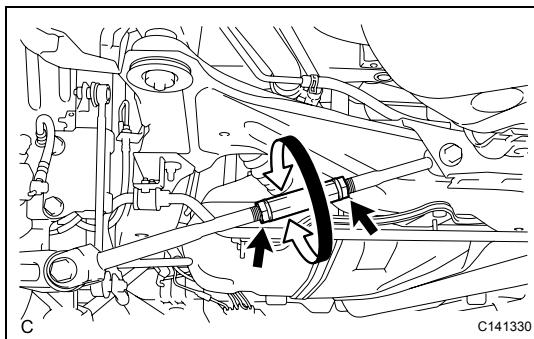
- (a) 测量左后、右后悬架 2 号臂的长度。

左后、右后悬架 2 号臂的长度差:

1.5 mm (0.06 in.) 或更小

如果左、右长度差超过 1.5 mm (0.06 in.), 按下列程序进行调节。





- (b) 松开锁紧螺母。
 (c) 以相同的量转动左、右调节管来调节前束。
提示:
 - 尽量将前束调节至规定范围的中间值。
 - 每个调节管旋转一圈, 将前束调节约 10.8 mm (0.425 in.)。
 (d) 按照如下所示顺序固定调节管的同时紧固锁紧螺母。
扭矩: 56 N*m (571 kgf*cm, 41 ft.*lbf)
 - 紧固外侧锁紧螺母。
 - 紧固内侧锁紧螺母。
 - 再次紧固外侧锁紧螺母。

5. 检查外倾角

外倾角 (空载车辆)

外倾角	左、右差值
-1°24' +/- 45' (-1.40° +/- 0.75°)	45' (0.75°) 或更小

提示:

不能调节外倾角。如果测量值不在规定范围内, 则检查悬架零件是否损坏和 / 或磨损, 且如有必要将其更换。

6. 使前轮处于正前位置

7. 从蓄电池负极端子上断开电缆

注意:

从蓄电池负极 (-) 端子上断开电缆 2 秒钟以上。

8. 将电缆连接到蓄电池负极端子上

注意:

断开并重新连接电缆后, 某些系统需要初始化 (参见 IN-44 页)。

9. 执行横摆率和加速度传感器零点校准

提示:

执行横摆率和加速度传感器零点校准 (参见 BC-17 页)。

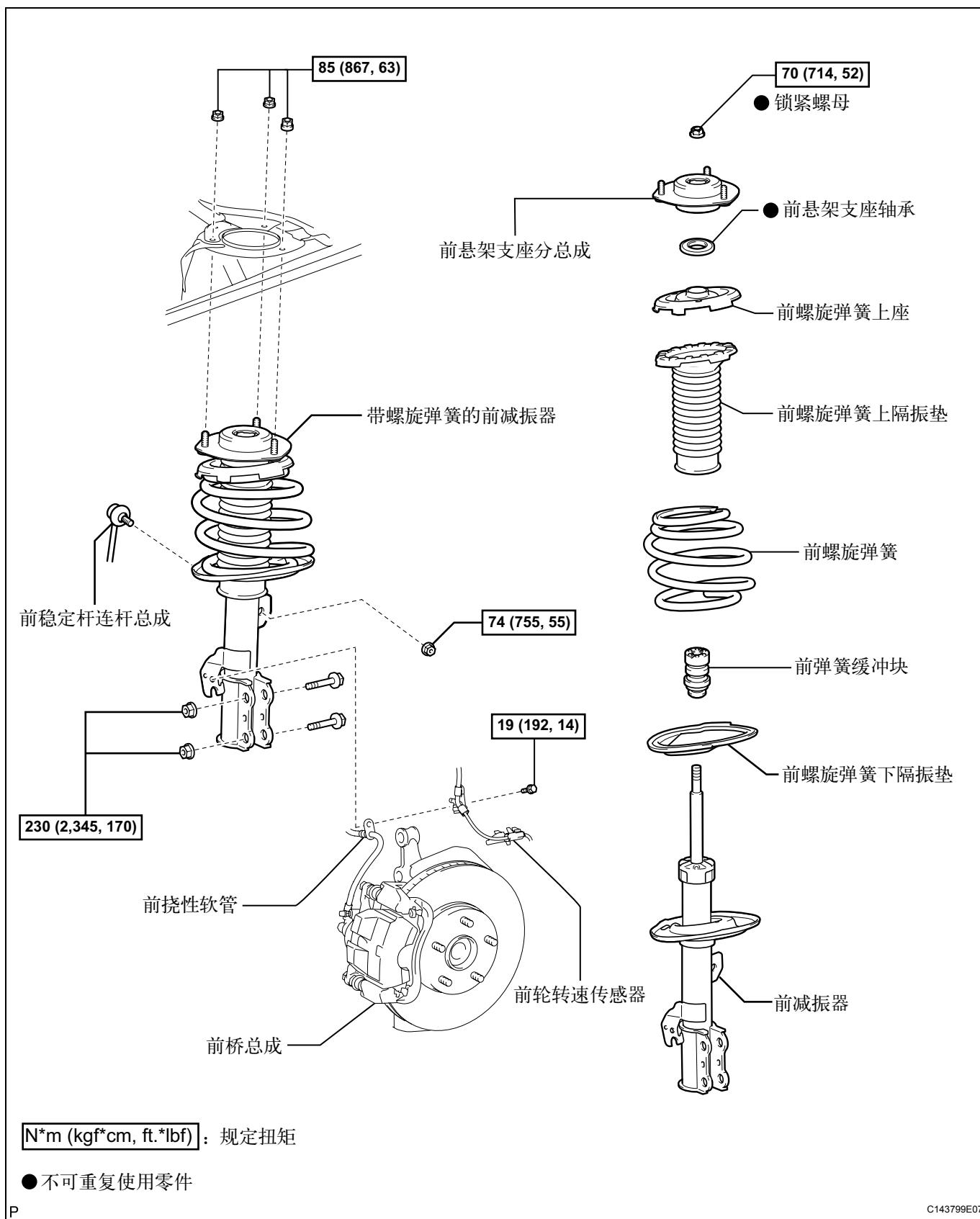
10. 检查转向角传感器零点校准

提示:

检查转向角传感器零点校准 (参见 BC-141 页)。

前减振器

零部件



拆卸

提示:

- 右侧操作程序与左侧相同。
- 以下为左侧的操作程序。

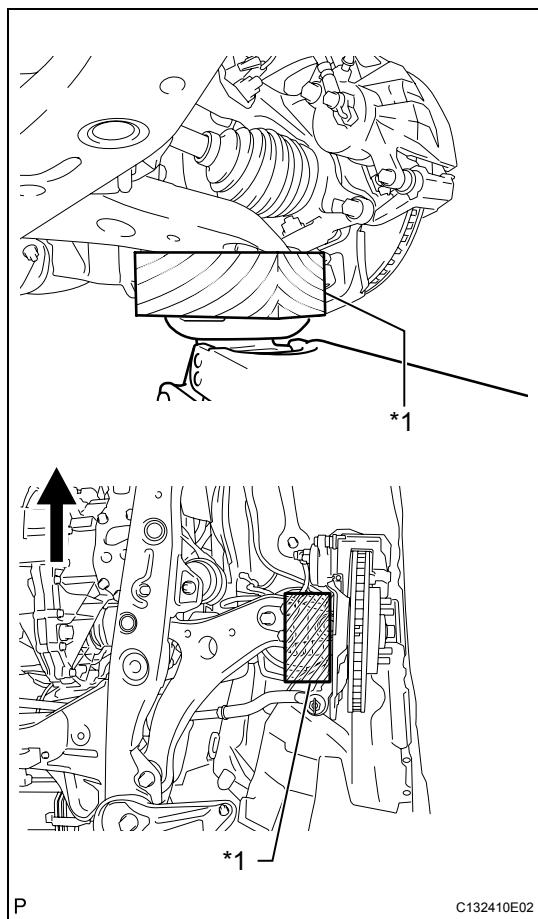
1. 拆卸前轮

2. 分离前稳定杆连杆总成

- (a) 用千斤顶支撑前悬架 1 号下臂，并垫上木块。

插图文字

*1	木块
→	车辆前部



- (b) 拆下螺母并从带螺旋弹簧的前减振器上分离前稳定杆连杆总成。

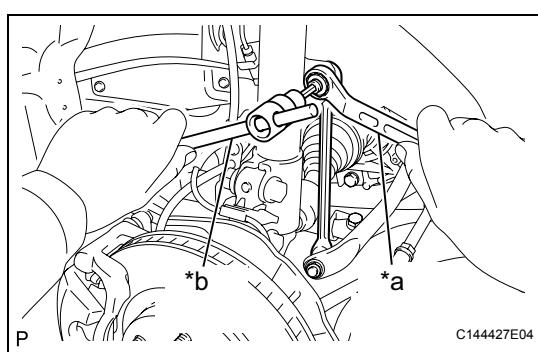
插图文字

*a	转动
*b	固定

提示:

如果球节随螺母一起转动，则使用六角扳手 (6 mm) 固定球头销。

SP

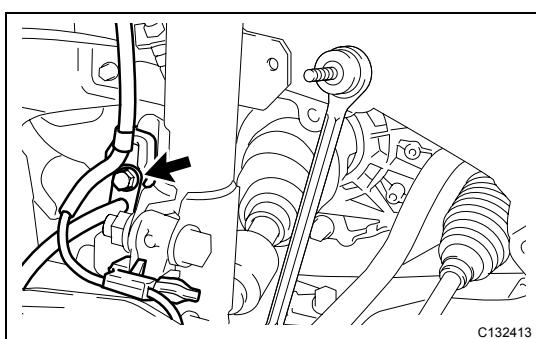
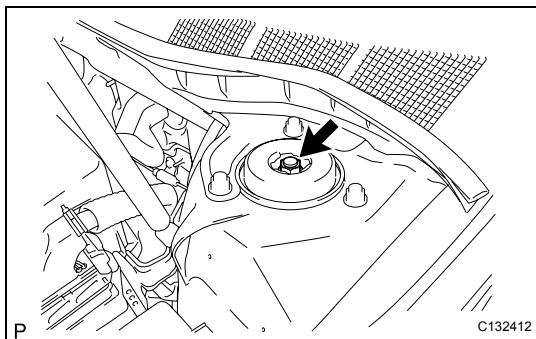


3. 拆卸带螺旋弹簧的前减振器

(a) 松开带螺旋弹簧的前减振器锁紧螺母。

注意:

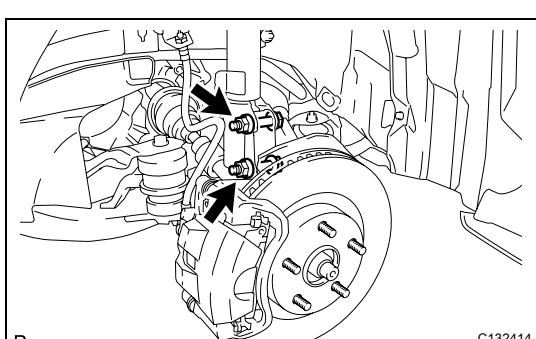
- 不要拆下锁紧螺母。
- 拆解带螺旋弹簧的前减振器时, 仅松开螺母。



(b) 拆下螺栓, 并从带螺旋弹簧的前减振器上断开前挠性软管和前轮转速传感器线束。

注意:

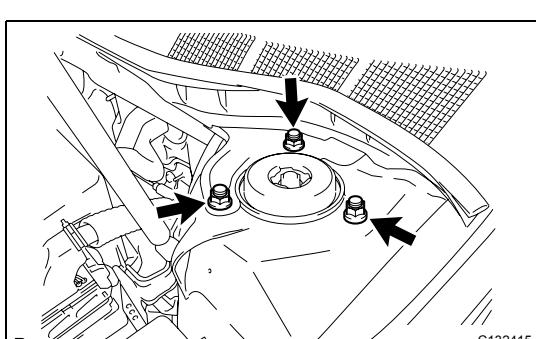
一定要从带螺旋弹簧的前减振器上断开前轮转速传感器。



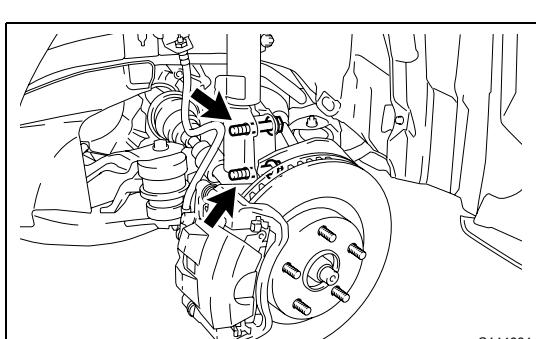
(c) 拆下带螺旋弹簧的前减振器下侧的 2 个螺母。

注意:

- 拆下螺母时, 应防止螺栓转动。
- 保持螺栓插入, 以固定前桥总成。



(d) 拆下带螺旋弹簧的前减振器上侧的 3 个螺母。



(e) 拆下 2 个螺栓和带螺旋弹簧的前减振器。

注意:

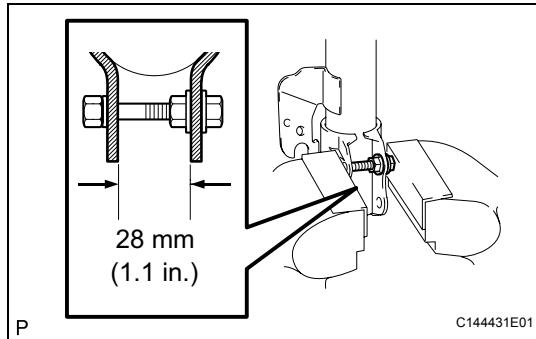
确保从带螺旋弹簧的前减振器上断开前轮转速传感器。

拆解

提示:

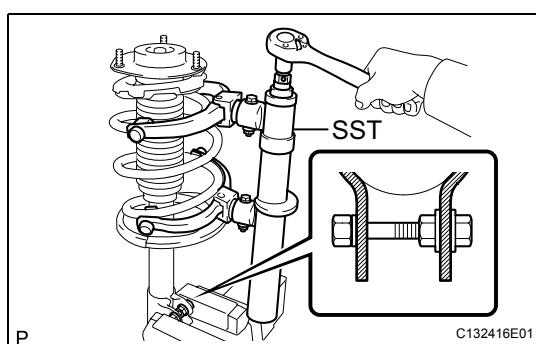
- 右侧操作程序与左侧相同。

- 以下为左侧的操作程序。



1. 固定带螺旋弹簧的前减振器

- (a) 如图所示, 通过夹紧减振器底部支架上固定的双螺母螺栓, 来使用铝板将带螺旋弹簧的前减振器固定在台钳上。



2. 拆卸前减振器

- (a) 使用 SST 压缩前螺旋弹簧。
SST 09727-30021 (09727-00010, 09727-00021, 09727-00031)

注意:

不要使用冲击扳手。

提示:

如果以一定角度压缩前螺旋弹簧, 则使用 2 个 SST 可使操作更容易。

- (b) 拆下锁紧螺母。
(c) 从前减振器上拆下前悬架支座分总成、前悬架支座轴承、前螺旋弹簧上座、前螺旋弹簧上隔振垫、前螺旋弹簧、前弹簧缓冲块和前螺旋弹簧下隔振垫。

检查

1. 检查前减振器

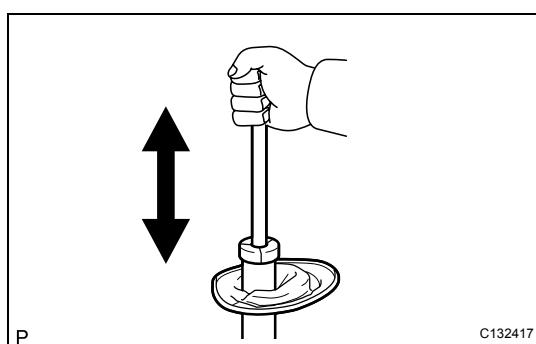
- (a) 压下并拉伸减振器杆 4 次或更多次。

标准:

没有异常阻力或异常声音。

提示:

如果有任何异常, 则更换为新前减振器。



重新装配

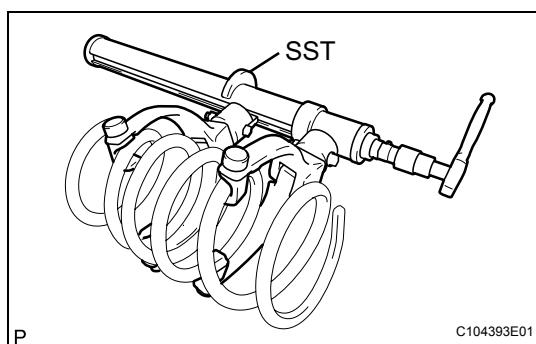
提示:

- 右侧操作程序与左侧相同。
- 以下为左侧的操作程序。

1. 安装前减振器

- (a) 将前弹簧缓冲块安装到活塞杆上。
(b) 将前螺旋弹簧下隔振垫安装到前减振器上。

SP



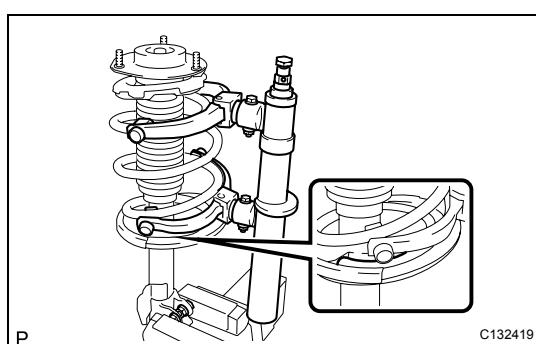
- (c) 使用 SST 压缩前螺旋弹簧。
SST 09727-30021 (09727-00010, 09727-00021, 09727-00031)

注意:

不要使用冲击扳手。

提示:

如果以一定角度压缩前螺旋弹簧，则使用 2 个 SST 可使操作更容易。



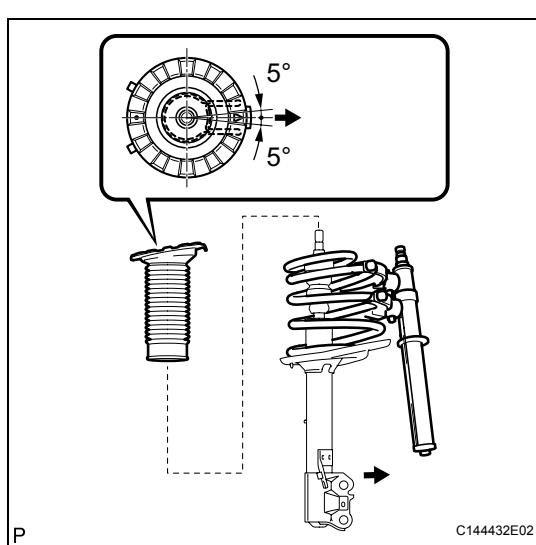
- (d) 将前螺旋弹簧安装到前减振器上。

注意:

前螺旋弹簧小直径端必须朝上。

提示:

将前螺旋弹簧下端安装到前螺旋弹簧下隔振垫间隙中。

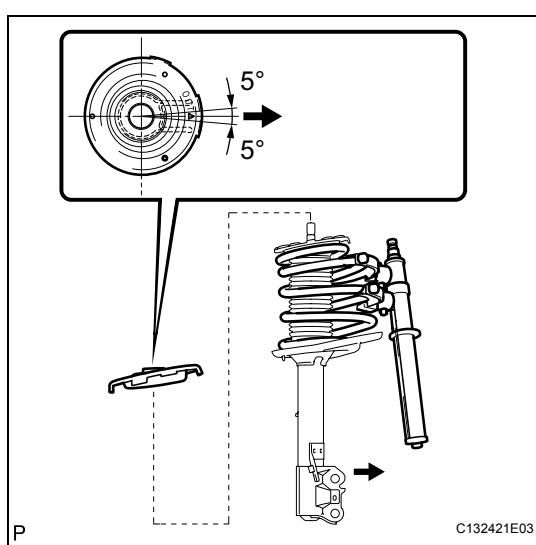


- (e) 如图所示，安装前螺旋弹簧上隔振垫。
插图文字



提示:

前减振器下支架和装配标记之间的偏差必须在 $+/-5^{\circ}$ 范围内。

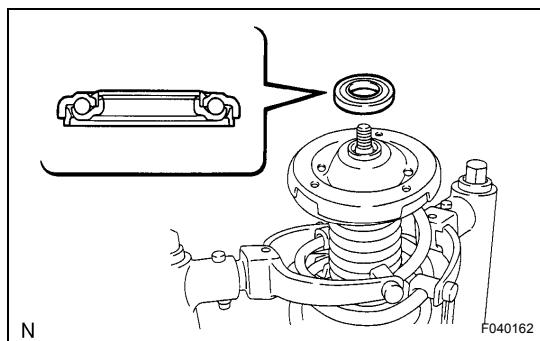


- (f) 安装前螺旋弹簧上座，使标记朝向车辆外侧。
插图文字



提示:

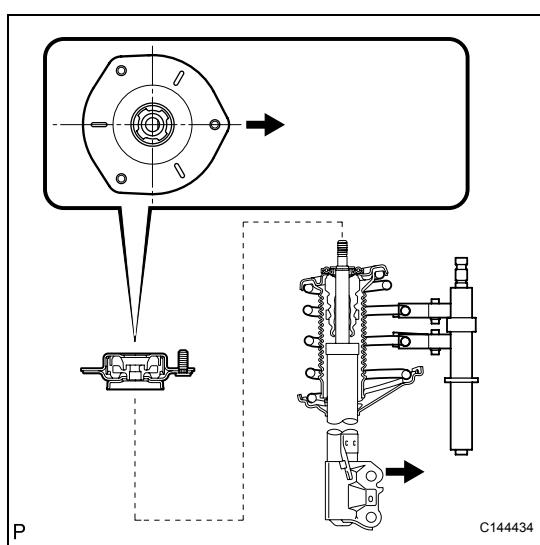
前减振器下支架和装配标记之间的偏差必须在 $+/-5^{\circ}$ 范围内。



(g) 如图所示, 安装新前悬架支座轴承。

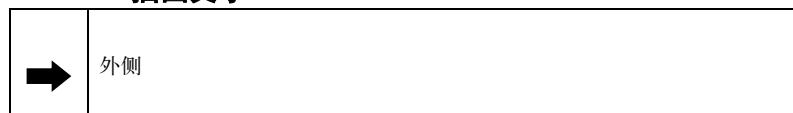
提示:

如果前悬架支座轴承内有异物, 则更换为新轴承。



(h) 如图所示, 安装前悬架支座分总成。

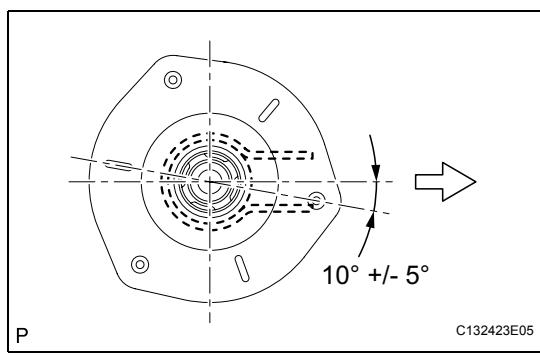
插图文字



注意:

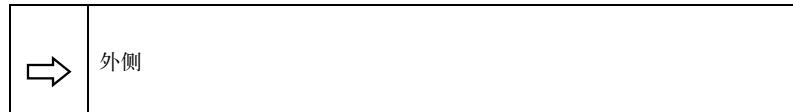
安装前悬架支座总成前, 将活塞杆槽口和前悬架支座总成槽口对准。

(i) 暂时紧固新锁紧螺母。



(j) 缓慢地拆下 SST 以松开螺旋弹簧。

插图文字



注意:

不要使用冲击扳手。

提示:

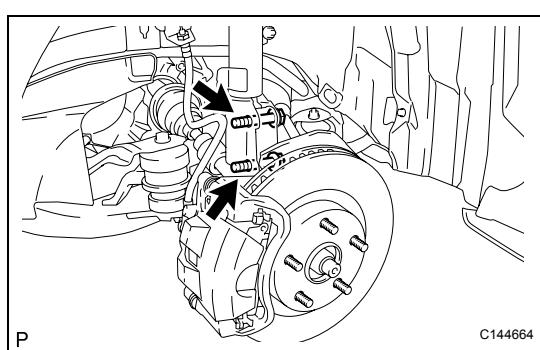
如图所示, 确保将前悬架支座分总成上的外双头螺栓和下支架对准在 $+/- 5^\circ$ 范围内。

安装

1. 安装带螺旋弹簧的前减振器

(a) 将带螺旋弹簧的前减振器安装到前桥总成上, 并从车辆后部插入 2 个螺栓。

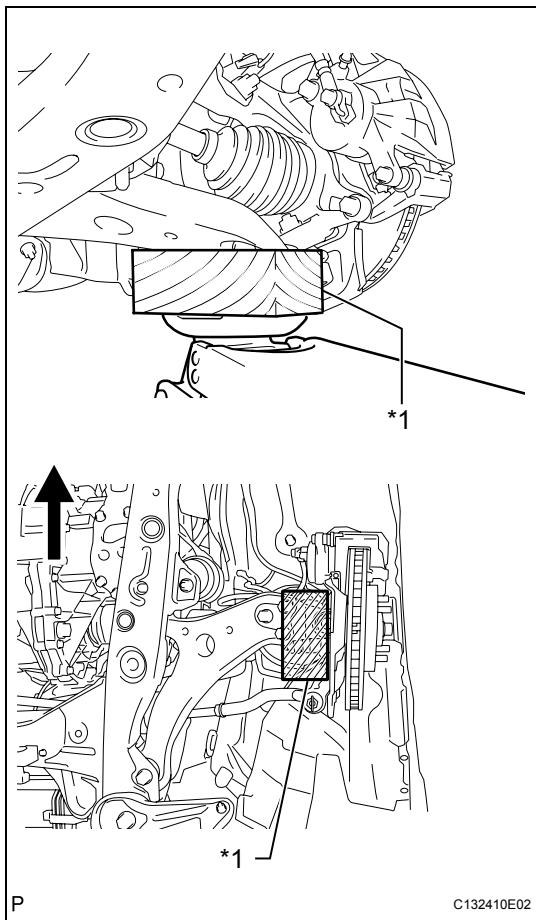
SP



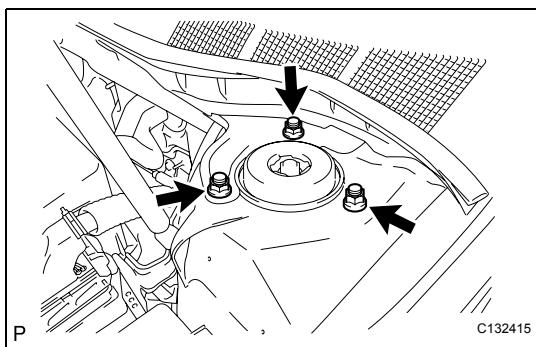
- (b) 使用一个木块缓慢地顶起悬架，并将带螺旋弹簧的前减振器（上侧）安装到车辆上。

插图文字

*1	木块
→	车辆前部



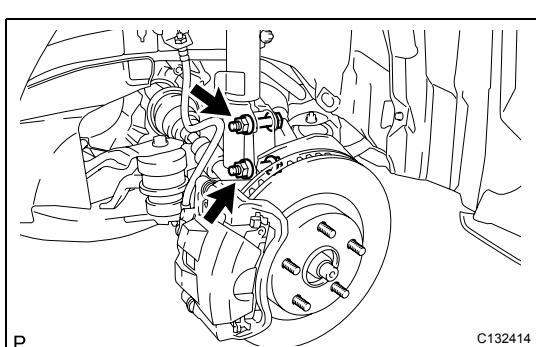
- (c) 将 3 个螺母安装到带螺旋弹簧的前减振器的上侧。
扭矩: 85 N*m (867 kgf*cm, 63 ft.*lbf)



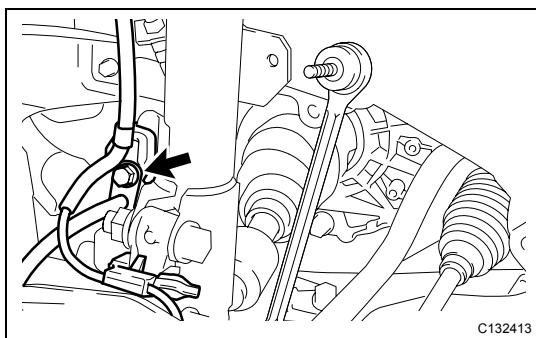
- (d) 将 2 个螺母安装到带螺旋弹簧的前减振器的下侧。
扭矩: 230 N*m (2,345 kgf*cm, 170 ft.*lbf)

注意:

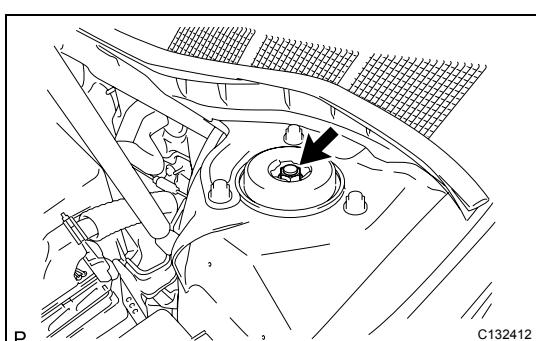
安装螺母时，应防止螺栓转动。



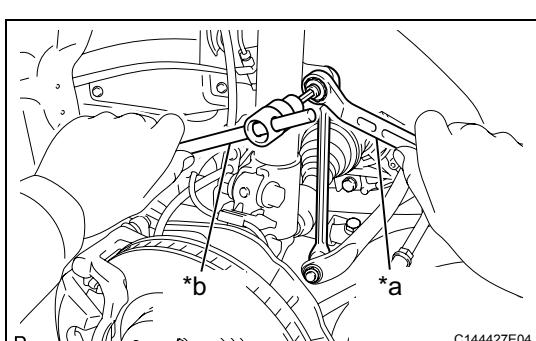
SP



- (e) 用螺栓将前挠性软管和前轮转速传感器线束安装到带螺旋弹簧的前减振器上。
扭矩: 19 N*m (192 kgf*cm, 14 ft.*lbf)
注意:
安装时, 不要扭曲前轮转速传感器线束。



- (f) 完全紧固锁紧螺母。
扭矩: 70 N*m (714 kgf*cm, 52 ft.*lbf)



2. 安装前稳定杆连杆总成

- (a) 用螺母将前稳定杆连杆总成安装到带螺旋弹簧的前减振器上。
插图文字

*a	转动
*b	固定

扭矩: 74 N*m (755 kgf*cm, 55 ft.*lbf)

提示:
 如果球节随螺母一起转动, 则使用六角扳手 (6 mm) 固定球头销。

3. 安装前轮

扭矩: 103 N*m (1,050 kgf*cm, 76 ft.*lbf)

4. 检查 ABS 转速传感器信号

(参见 BC-21 页)

5. 检查并调节前轮定位

(参见 SP-2 页)

SP

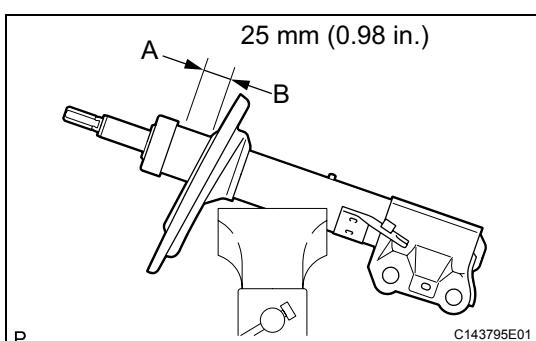
报废

1. 报废前减振器

- (a) 完全拉伸减振器杆。
 (b) 如图所示, 使用钻孔机在缸上的 A 点和 B 点之间钻孔, 以便排出缸内的气体。

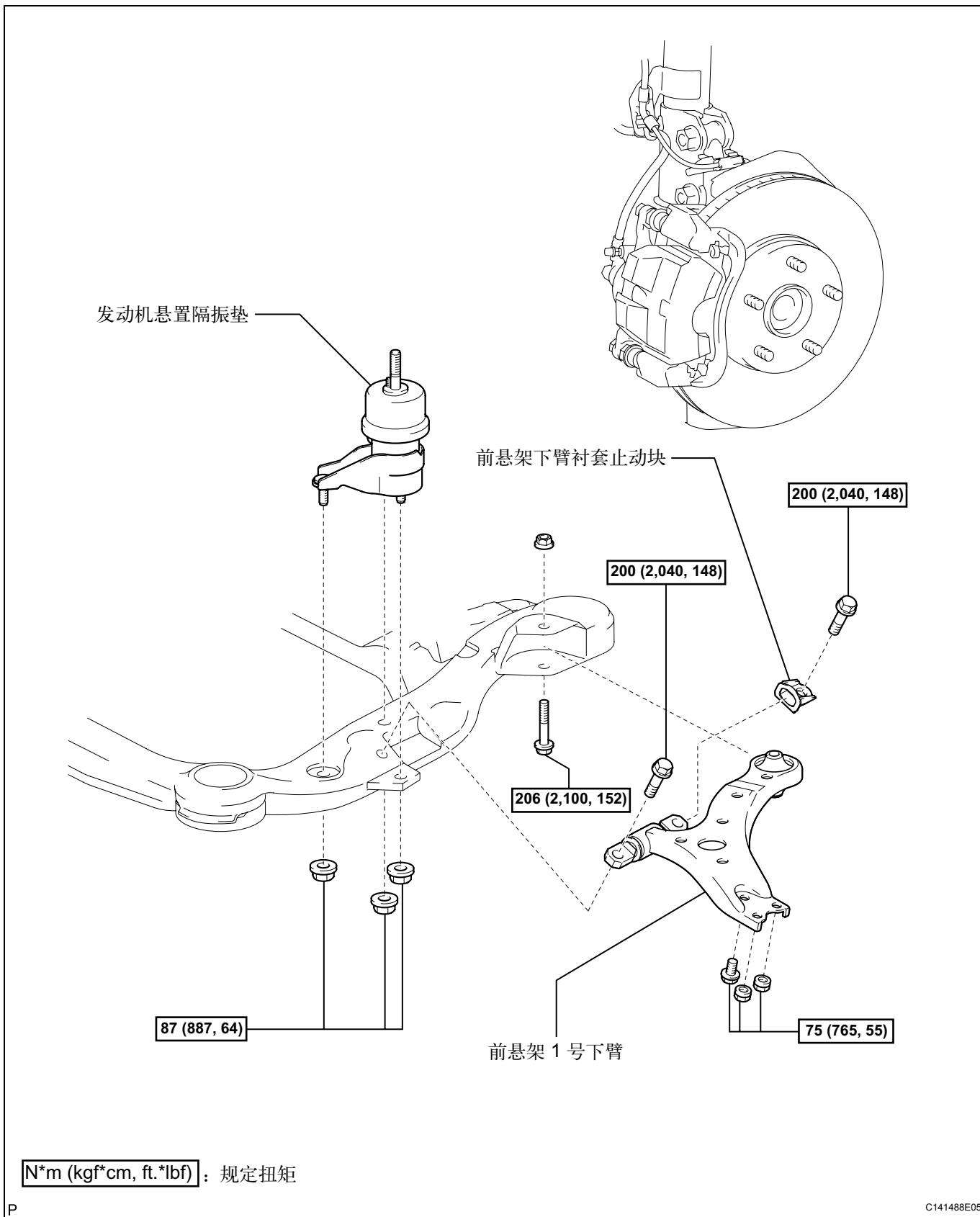
注意:
钻孔时应当心, 因为可能会有金属屑飞出。务必使用适当的安全设备。

提示:
 该气体无色、无味且无毒。



前悬架下臂

零部件



拆卸

提示:

- 右侧操作程序与左侧相同。
- 以下为左侧的操作程序。

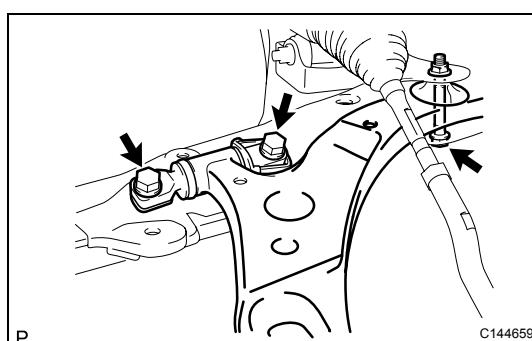
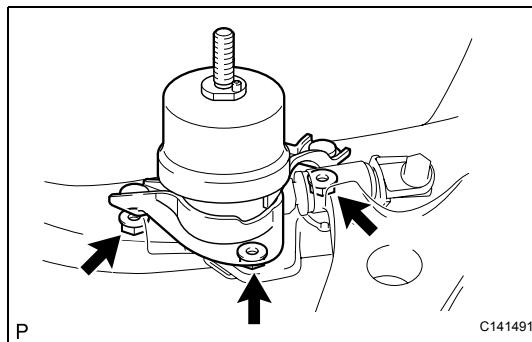
1. 拆卸带传动桥的发动机总成

提示:

请参考拆卸带传动桥的发动机总成的说明 (参见 EM-89 页)。

2. 拆卸发动机悬置隔振垫

- (a) 拆下 3 个螺母和发动机悬置隔振垫。



3. 拆卸前悬架 1 号下臂

- (a) 拆下前悬架 1 号下臂的 3 个螺栓和螺母，并从前车架总成上拆下前悬架下臂。
(b) 拆下前悬架下臂衬套止动块。

安装

提示:

- 右侧操作程序与左侧相同。
- 以下为左侧的操作程序。

1. 安装前悬架 1 号下臂

- (a) 安装前悬架下臂衬套止动块。
(b) 用 3 个螺栓和螺母将前悬架 1 号下臂安装到前车架总成上，但不要将其紧固。
(c) 紧固 3 个螺栓。

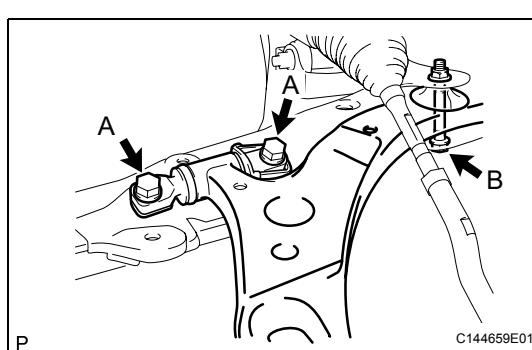
扭矩: 螺栓 A

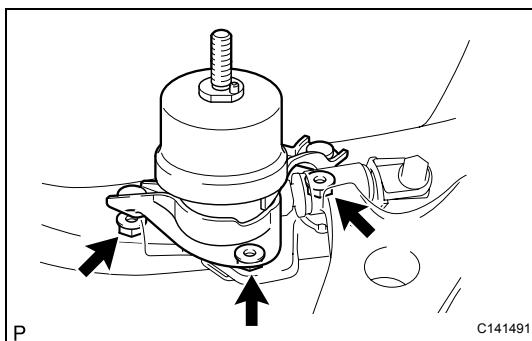
200 N·m (2,040 kgf·cm, 148 ft·lbf)

螺栓 B

206 N·m (2,100 kgf·cm, 152 ft·lbf)

SP





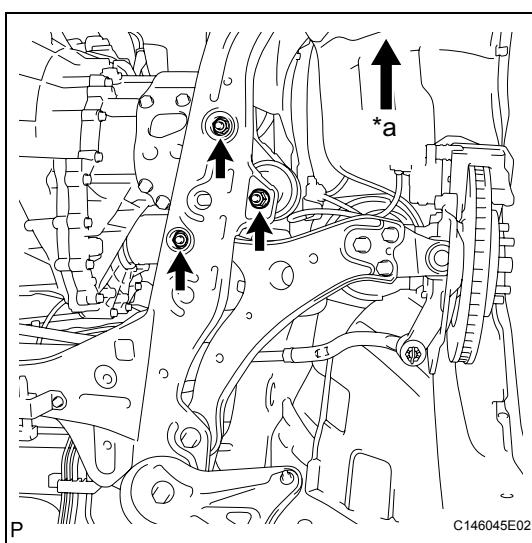
2. 安装发动机悬置隔振垫

- (a) 用 3 个螺母安装发动机悬置隔振垫并暂时紧固 3 个螺母。

3. 安装带传动桥的发动机总成

提示：

请参考安装带传动桥的发动机总成的说明（参见 EM-100 页）。



4. 完全紧固发动机悬置隔振垫

- (a) 完全紧固 3 个螺母。

插图文字

*a 车辆前部

扭矩：87 N·m (887 kgf·cm, 64 ft·lbf)

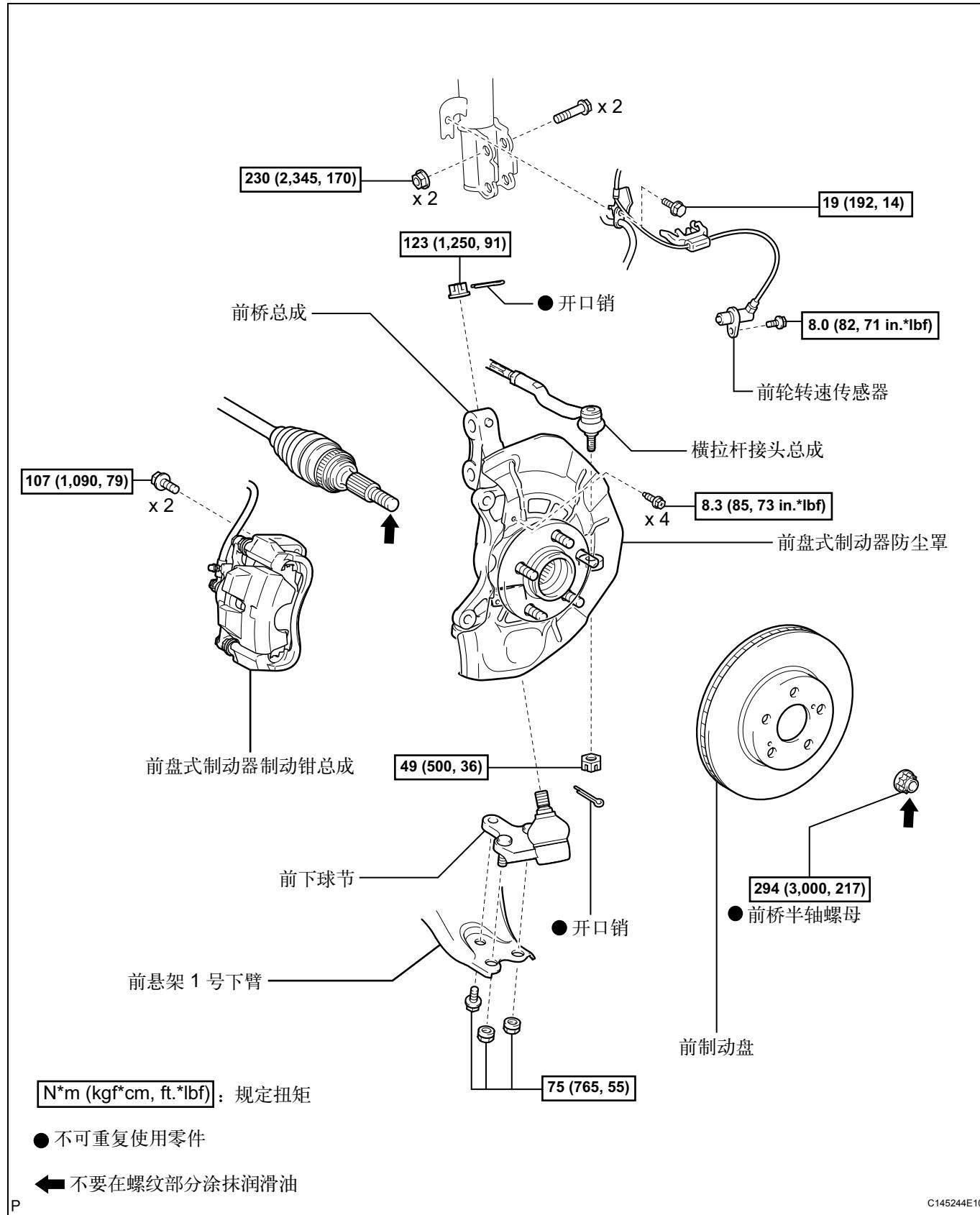
5. 使前轮处于正前位置

6. 检查并调节前轮定位

（参见 SP-2 页）

前下球节

零部件



拆卸

注意:

更换制动衬块或向后推动盘式制动器活塞后首次踩下制动踏板时, 可能存储 DTC C1341、C1342、C1343 和 / 或 C1344。没有故障时, 清除 DTC。

提示:

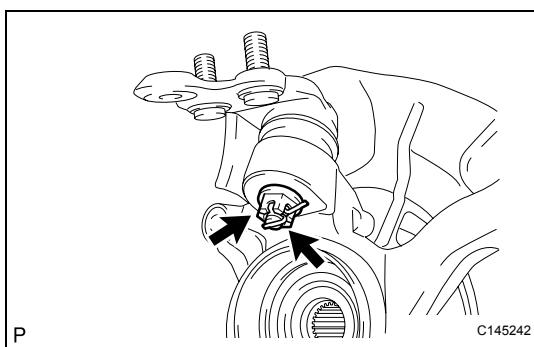
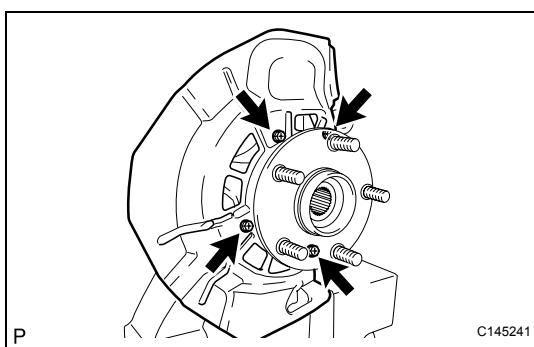
- 右侧操作程序与左侧相同。
- 以下为左侧的操作程序。

1. 拆卸前轮

2. 拆卸前桥半轴螺母 (参见 DS-5 页)
3. 分离前轮转速传感器 (参见 DS-5 页)
4. 分离前盘式制动器制动钳总成 (参见 AH-6 页)
5. 拆卸前制动盘 (参见 BR-39 页)
6. 分离横拉杆接头总成 (参见 PS-54 页)
7. 分离前悬架 1 号下臂 (参见 DS-6 页)
8. 拆卸前桥总成 (参见 AH-7 页)

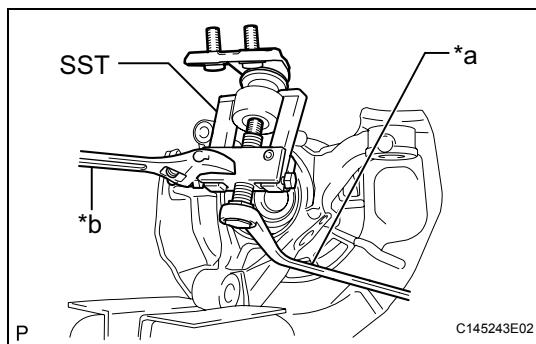
9. 分离前盘式制动器防尘罩

- 使用铝板将转向节固定在台钳上。
- 拆下 4 个螺栓并从转向节上分离前盘式制动器防尘罩。



10. 拆卸前下球节

- 拆下开口销和螺母。



(b) 使用 SST 拆下前下球节。

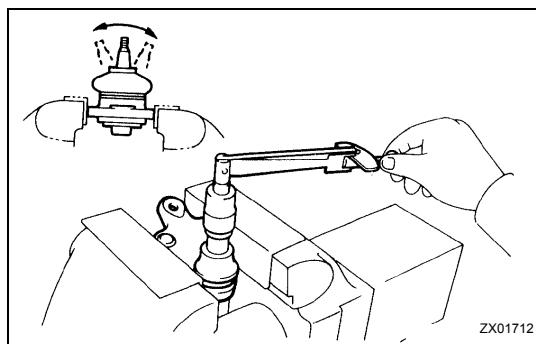
插图文字

*a	转动
*b	固定

SST 09628-62011

注意:

- 不要损坏球节的防尘罩。
- 不要损坏转向节。



检查

1. 检查前下球节

(a) 检查前下球节的转矩。

- (1) 使用铝板将前下球节总成固定在台钳上。
- (2) 将螺母安装到前下球节总成球头销上。
- (3) 使用扭矩扳手, 以 3 到 5 秒钟一圈的速度连续转动球头销, 在第 5 圈时读取转矩读数。

转矩:

1.0 至 3.4 N*m (10 至 35 kgf*cm, 9 至 30 in.*lbf)

提示:

如果转矩不在规定范围内, 则更换为新前下球节总成。

(b) 检查前盘式制动器防尘罩。

- (1) 检查并确认前盘式制动器防尘罩未破裂且其上没有润滑脂。

提示:

如果值不在规定范围内, 则更换为新前下球节。

安装

提示:

- 右侧操作程序与左侧相同。
- 以下为左侧的操作程序。

1. 安装前下球节

(a) 用螺母将前下球节安装到转向节上。

扭矩: 123 N*m (1,250 kgf*cm, 91 ft.*lbf)

注意:

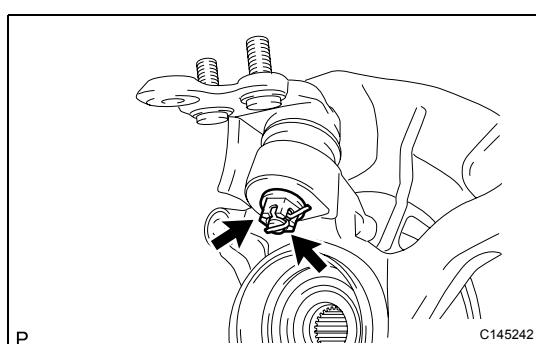
防止油液粘附在螺纹和锥形部分上。

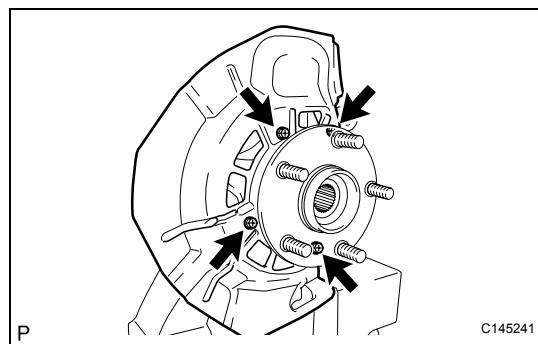
(b) 安装新开口销。

注意:

如果开口销的孔没有对准, 则进一步紧固螺母至 60°。

SP

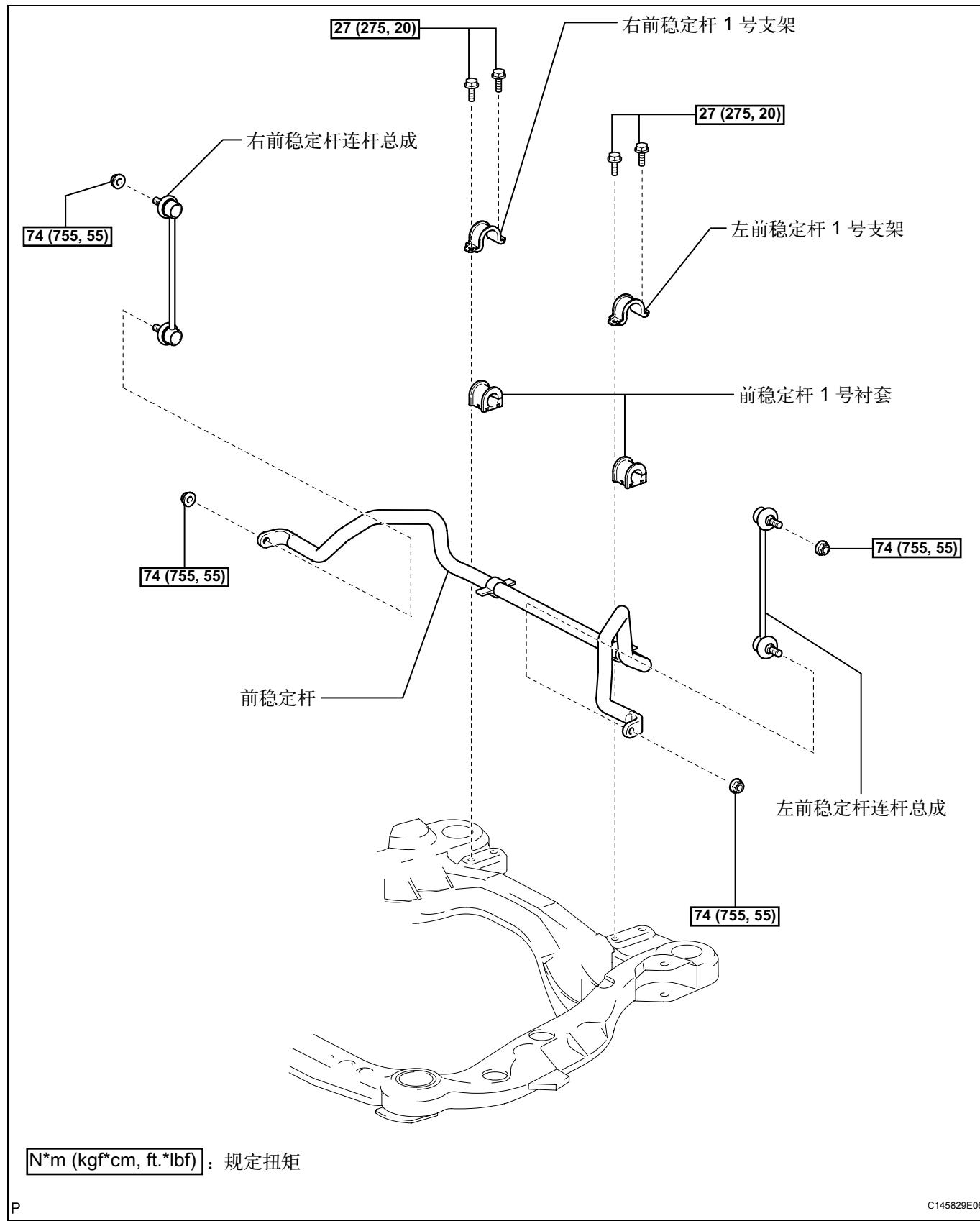




2. 安装前盘式制动器防尘罩
(a) 用 4 个螺栓将前盘式制动器防尘罩安装到转向节上。
扭矩: $8.3 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($85 \text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $73 \text{ in.}\cdot\text{lbf}$)
3. 安装前桥总成 (参见 AH-10 页)
4. 安装前悬架 1 号下臂 (参见 DS-19 页)
5. 连接横拉杆接头总成 (参见 PS-62 页)
6. 安装前制动盘 (参见 BR-41 页)
7. 安装前盘式制动器制动钳总成 (参见 AH-11 页)
8. 安装前轮转速传感器 (参见 DS-19 页)
9. 安装前桥半轴螺母 (参见 DS-20 页)
10. 检查 ABS 转速传感器信号
(参见 BC-21 页)
11. 安装前轮
扭矩: $103 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($1,050 \text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $76 \text{ ft.}\cdot\text{lbf}$)
12. 检查并调节前轮定位
(参见 SP-2 页)

前稳定杆

零部件



拆卸

1. 从蓄电池负极端子上断开电缆
2. 使前轮处于正前位置
3. 拆卸前轮
4. 分离转向中间轴总成 (参见 SR-35 页)
5. 分离左侧横拉杆总成 (参见 PS-54 页)
6. 分离右侧横拉杆总成 (参见 PS-55 页)
7. 分离左前稳定杆连杆总成
 - (a) 拆下螺母并从前稳定杆上分离左前稳定杆连杆总成。

插图文字

*a	转动
*b	固定

提示:

如果球节随螺母一起转动，则使用六角扳手 (6 mm) 固定球头销。

8. 分离右前稳定杆连杆总成

提示:

执行与左侧相同的操作程序。

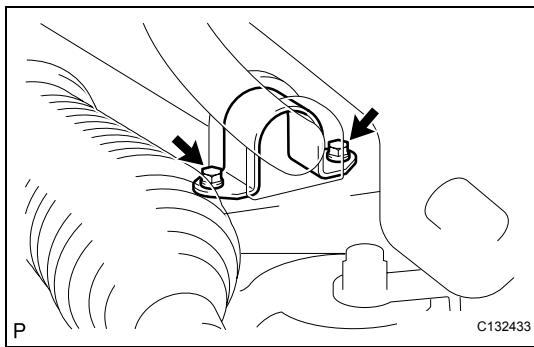
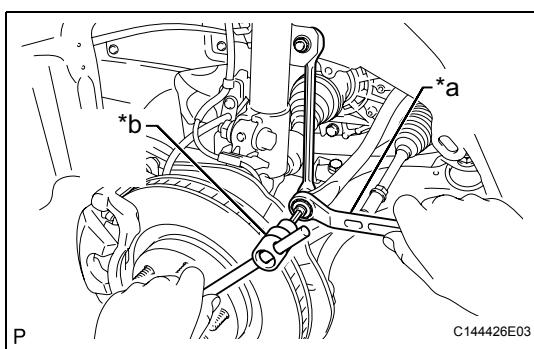
9. 拆卸带传动桥的发动机总成

提示:

请参考拆卸带传动桥的发动机总成的说明 (参见 EM-89 页)。

10. 拆卸左前稳定杆 1 号支架

- (a) 从前车架总成上拆下 2 个螺栓和左前稳定杆 1 号支架。



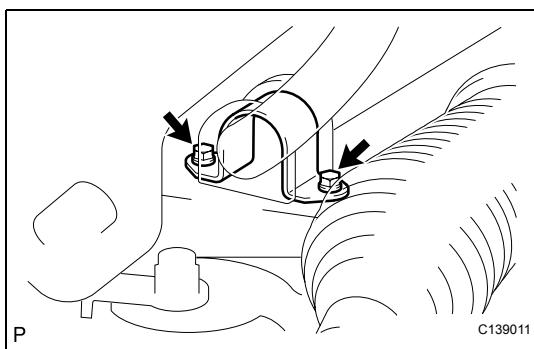
11. 拆卸右前稳定杆 1 号支架

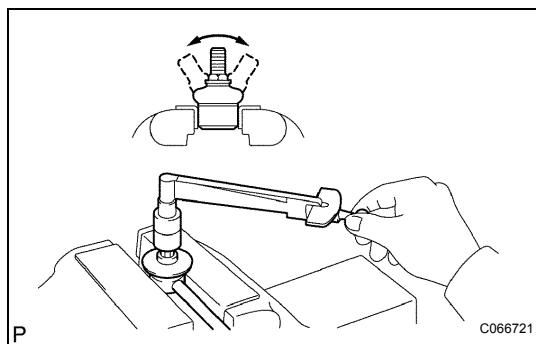
- (a) 从前车架总成上拆下 2 个螺栓和右前稳定杆 1 号支架。

12. 拆卸前稳定杆 1 号衬套

- (a) 从前稳定杆上拆下 2 个前稳定杆 1 号衬套。

13. 拆卸前稳定杆





检查

1. 检查前稳定杆连杆总成

(a) 检查球节的转矩。

- (1) 使用铝板将前稳定杆连杆总成固定在台钳上。
- (2) 将螺母安装到前稳定杆连杆总成球头销上。
- (3) 使用扭矩扳手, 以 3 到 5 秒钟一圈的速度连续转动球头销, 在第 5 圈时读取转矩读数。

转矩:

0.05 至 2.0 N·m (0.5 至 20 kgf·cm, 0.4 至 18 in.·lbf)

提示:

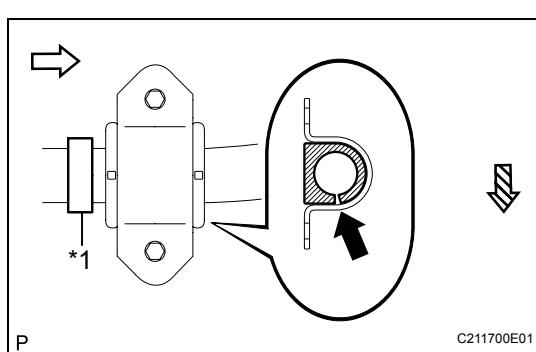
如果转矩不在规定范围内, 则更换为新前稳定杆连杆总成。

(b) 检查防尘罩。

- (1) 检查并确认防尘罩未破裂且其上没有润滑脂。

提示:

如果有任何异常, 则更换为新前稳定杆连杆总成。



安装

1. 安装前稳定杆 1号衬套

(a) 将 2 个前稳定杆 1号衬套安装到前稳定杆上的衬套止动块外侧。

插图文字

*1	衬套止动块
➡	切口
➡	外侧
➡	车辆后部

注意:

如图所示, 确保前稳定杆 1号衬套的切口朝向车辆后部。

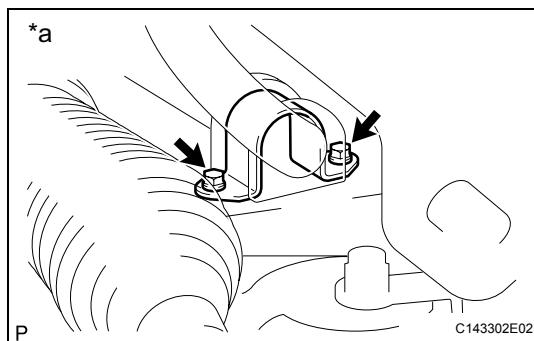
2. 安装左前稳定杆 1号支架

(a) 安装左前稳定杆 1号支架。

3. 安装右前稳定杆 1号支架

(a) 安装右前稳定杆 1号支架。

SP



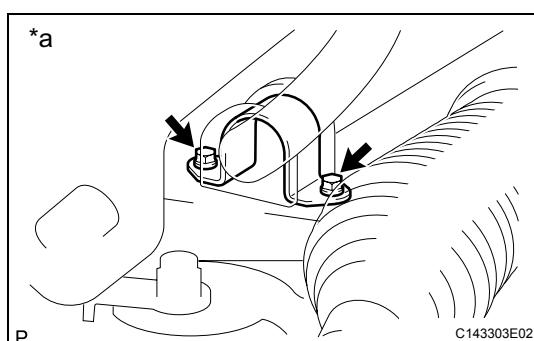
4. 安装前稳定杆

(a) 用 2 个螺栓安装前稳定杆。(左侧)

插图文字

*a 左侧

扭矩: 27 N*m (275 kgf*cm, 20 ft.*lbf)



(b) 用 2 个螺栓安装前稳定杆。(右侧)

插图文字

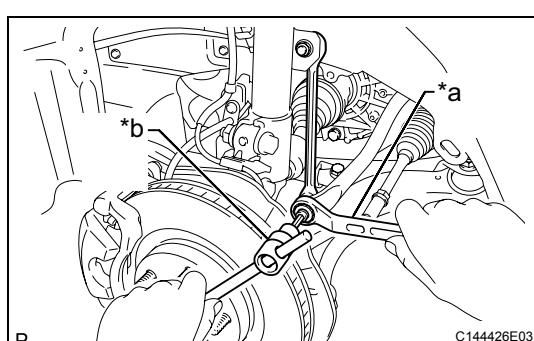
*a 右侧

扭矩: 27 N*m (275 kgf*cm, 20 ft.*lbf)

5. 安装带传动桥的发动机总成

提示:

请参考安装带传动桥的发动机总成的说明 (参见 EM-100 页)。



6. 安装左前稳定杆连杆总成

(a) 用螺母将左前稳定杆连杆总成安装到前稳定杆上。

插图文字

*a 转动

*b 固定

扭矩: 74 N*m (755 kgf*cm, 55 ft.*lbf)

提示:

如果球节随螺母一起转动, 则使用六角扳手 (6 mm) 固定球头销。

7. 安装右前稳定杆连杆总成

提示:

执行与左侧相同的操作程序。

8. 连接左侧横拉杆总成 (参见 PS-62 页)

9. 连接右侧横拉杆总成 (参见 PS-62 页)

10. 连接转向中间轴总成 (参见 SR-37 页)

11. 安装前轮

扭矩: 103 N*m (1,050 kgf*cm, 76 ft.*lbf)

12. 使前轮处于正前位置

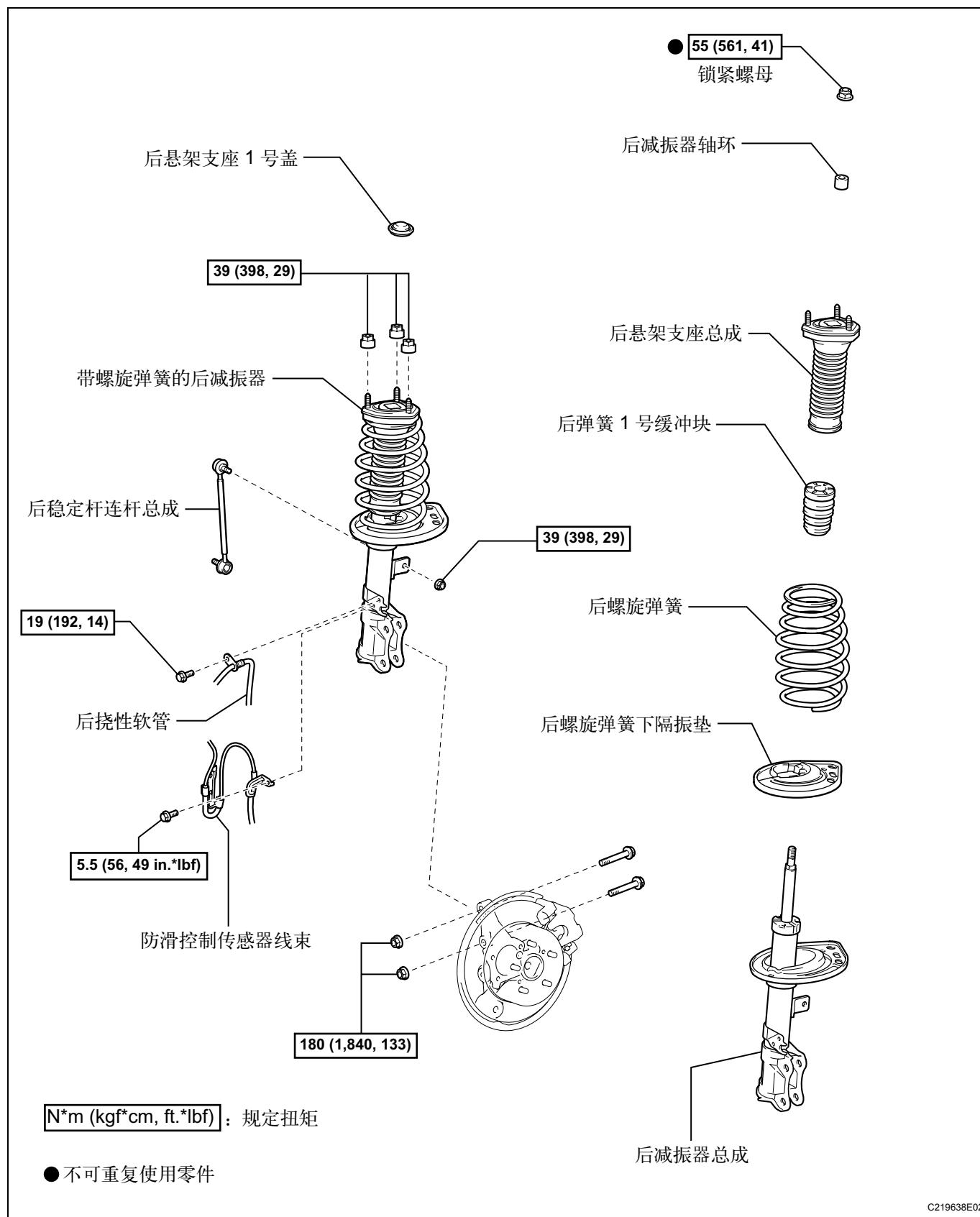
13. 将电缆连接到蓄电池负极端子上

14. 检查并调节前轮定位

(参见 SP-2 页)

后减振器

零部件



拆卸

提示:

- 右侧操作程序与左侧相同。
- 以下为左侧的操作程序。

1. 拆卸后排座椅靠背总成

提示:

请参考拆卸后排座椅总成的说明 (参见 SE-69 页)。

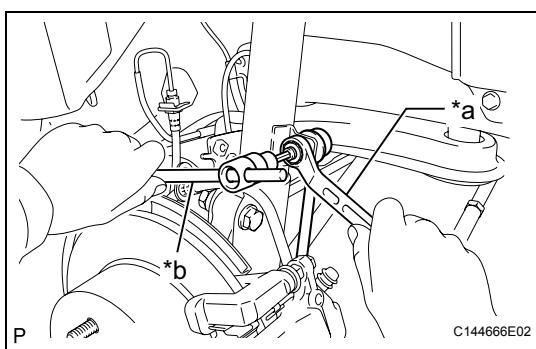
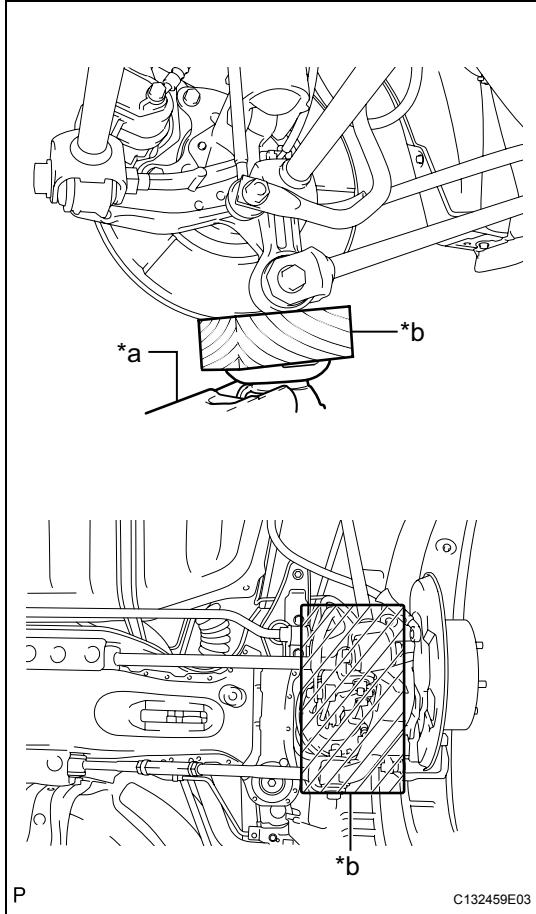
2. 拆卸后轮

3. 分离后稳定杆连杆总成

- (a) 用千斤顶支撑后桥支架，并垫上木块。

插图文字

*a	千斤顶
*b	木块



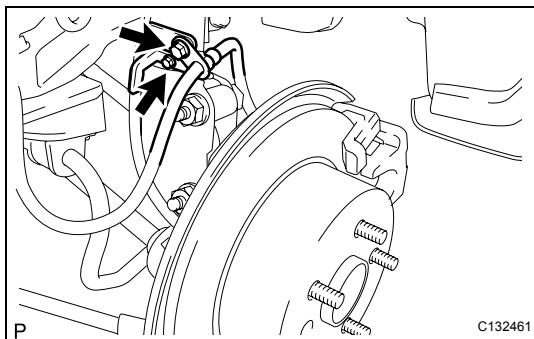
- (b) 拆下螺母并从带螺旋弹簧的后减振器上分离后稳定杆连杆总成。

插图文字

*a	转动
*b	固定

提示:

如果球节随螺母一起转动，则使用六角扳手 (5 mm) 固定球头销。

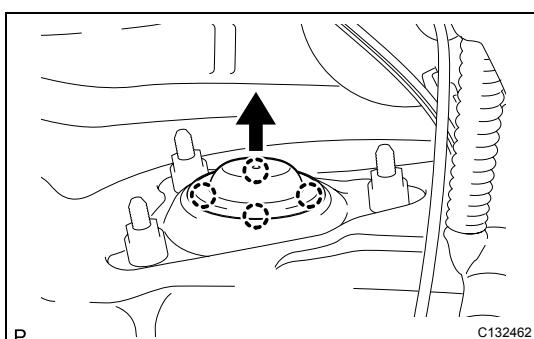


4. 分离防滑控制传感器线束

- (a) 拆下 2 个螺栓并从带螺旋弹簧的后减振器上断开后挠性软管和防滑控制传感器线束。

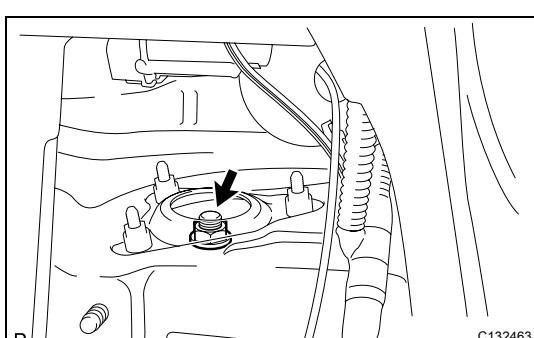
注意:

一定要从带螺旋弹簧的后减振器上断开后轮转速传感器。



5. 拆卸后悬架支座 1 号盖

- (a) 使用螺丝刀分离 4 个卡爪，并拆下后悬架支座 1 号盖。

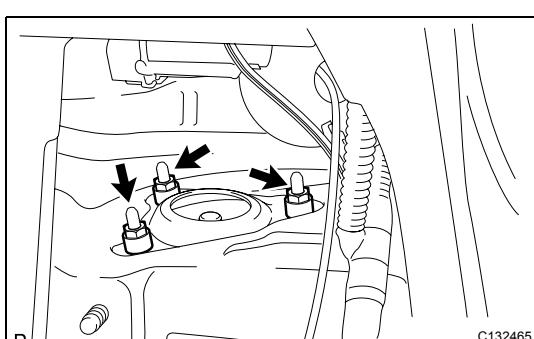


6. 拆卸带螺旋弹簧的后减振器

- (a) 松开带螺旋弹簧的后减振器锁紧螺母。

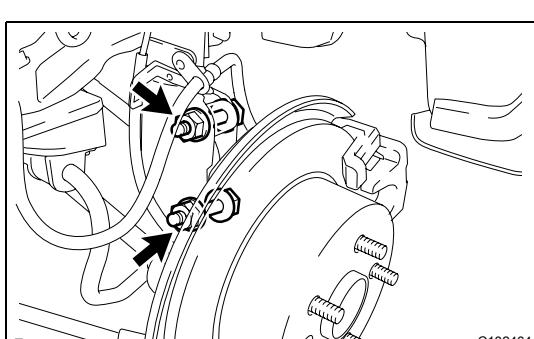
注意:

- 不要拆下锁紧螺母。
- 拆解带螺旋弹簧的后减振器时，仅松开螺母。



- (b) 拆下带螺旋弹簧的后减振器上侧的 3 个螺母。

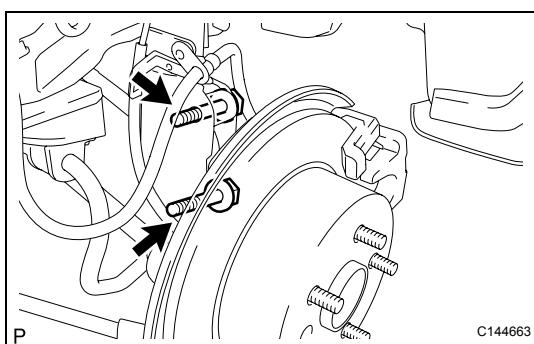
SP



- (c) 拆下带螺旋弹簧的后减振器下侧的 2 个螺母。

注意:

拆下螺母时，应防止螺栓转动。



- (d) 降低后桥支架，并拆下带螺旋弹簧的后减振器下侧的 2 个螺栓。

注意：

确保从带螺旋弹簧的后减振器上断开后轮转速传感器。

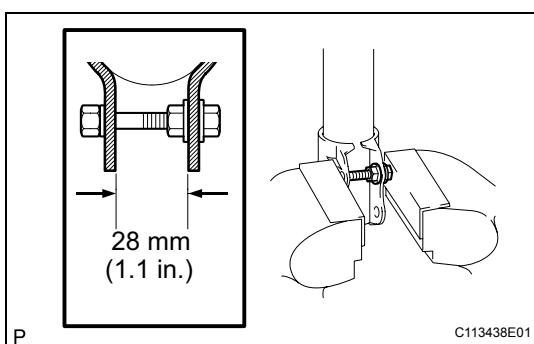
拆解

提示：

- 右侧操作程序与左侧相同。
- 以下为左侧的操作程序。

1. 固定带螺旋弹簧的后减振器

- (a) 如图所示，通过用台钳夹紧减振器底部支架上固定的双螺母螺栓，来使用铝板将带螺旋弹簧的后减振器固定在台钳上。



2. 拆卸后减振器总成

- (a) 使用 SST 压缩后螺旋弹簧。

SST 09727-30021 (09727-00010, 09727-00021, 09727-00031)

注意：

不要使用冲击扳手。

提示：

如果以一定角度压缩后螺旋弹簧，则使用 2 个 SST 可使操作更容易。

- (b) 拆下锁紧螺母。
- (c) 拆下后减振器轴环和后悬架支座总成。
- (d) 拆下后螺旋弹簧、后弹簧 1 号缓冲块和后螺旋弹簧下隔振垫。

检查

1. 检查后减振器总成

- (a) 压下并拉伸减振器杆 4 次或更多次。

标准：

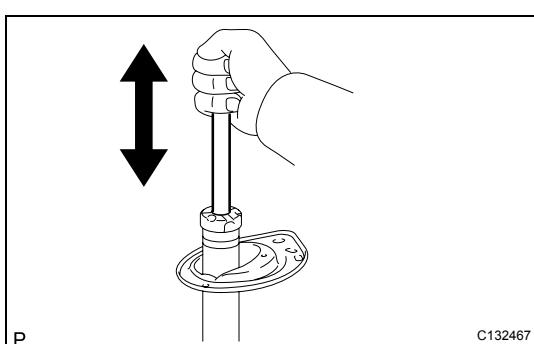
无异常阻力或声音，操作阻力正常。

如果有任何异常，则更换为新后减振器总成。

重新装配

提示：

- 右侧操作程序与左侧相同。
- 以下为左侧的操作程序。



1. 安装后减振器总成

(a) 将后弹簧 1 号缓冲块安装到活塞杆上。

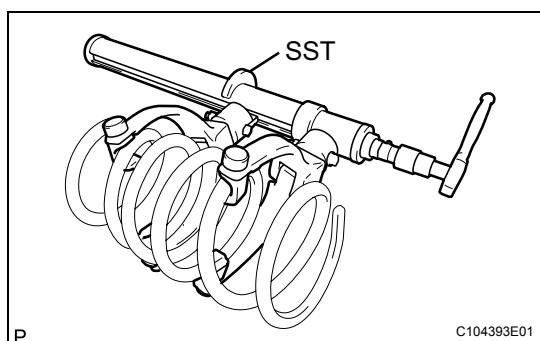
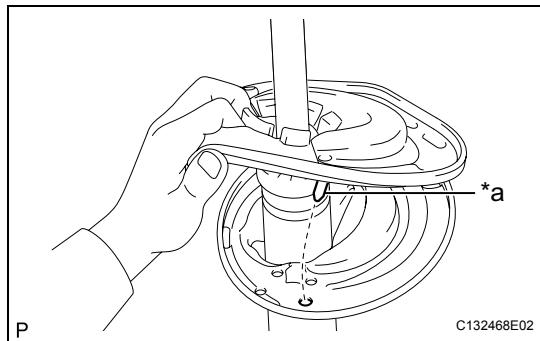
(b) 将后螺旋弹簧下隔振垫安装到后减振器总成上。

插图文字

*a 凸出部分

注意:

将后螺旋弹簧下隔振垫的凸出部分和后减振器总成的孔对准。

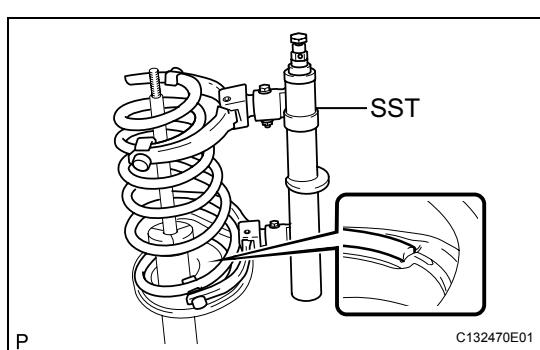


(c) 使用 SST 压缩后螺旋弹簧。

SST 09727-30021 (09727-00010, 09727-00021,
09727-00031)

注意:

不要使用冲击扳手。



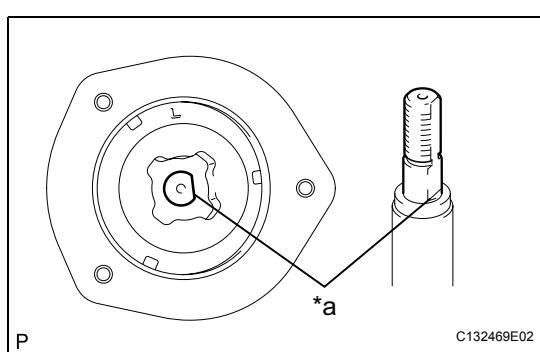
(d) 将后螺旋弹簧安装到后减振器总成上。

注意:

小直径端必须朝上。

提示:

- 将后螺旋弹簧下端安装到后螺旋弹簧下隔振垫间隙中。
- 如果以一定角度压缩后螺旋弹簧，则使用 2 个 SST 可使操作更容易。



(e) 安装后悬架支座总成。

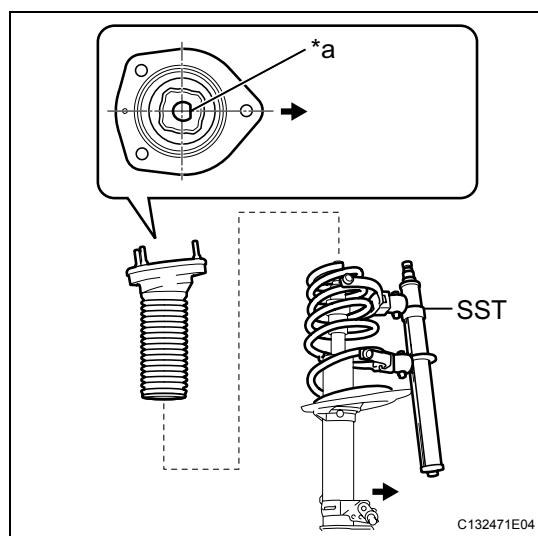
插图文字

*a 槽口

注意:

如图所示，安装后悬架支座总成前，将活塞杆槽口和后悬架支座总成槽口对准。

SP



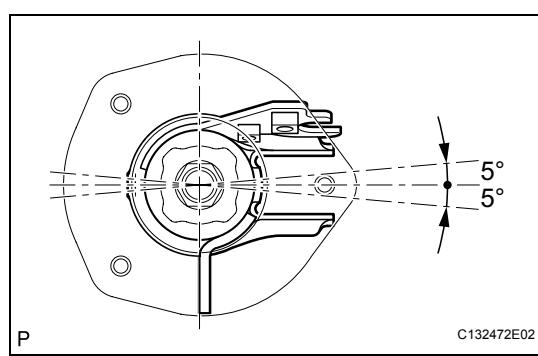
- (f) 将后减振器总成槽口和后悬架支座总成槽口对准，并使槽口朝向车辆外侧。

插图文字

*a	槽口
→	车辆外侧

- (g) 安装后减振器轴环。

- (h) 将新锁紧螺母暂时紧固到活塞杆上。



- (i) 将后悬架支座总成调节至图示位置时，松开弹簧，并从后螺旋弹簧上拆下 SST。

注意：

不要使用冲击扳手。

提示：

如图所示，确保将后悬架支座总成上的外双头螺栓与下支架中心对准在 +/-5° 范围内。

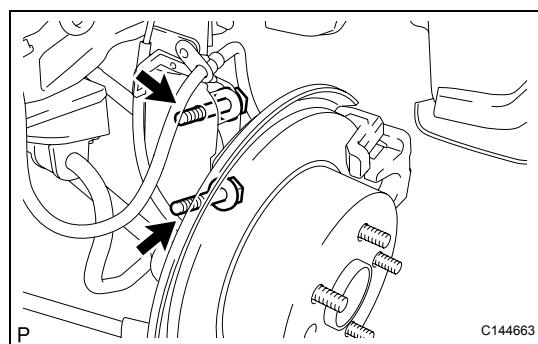
安装

提示：

- 右侧操作程序与左侧相同。
- 以下为左侧的操作程序。

1. 安装带螺旋弹簧的后减振器

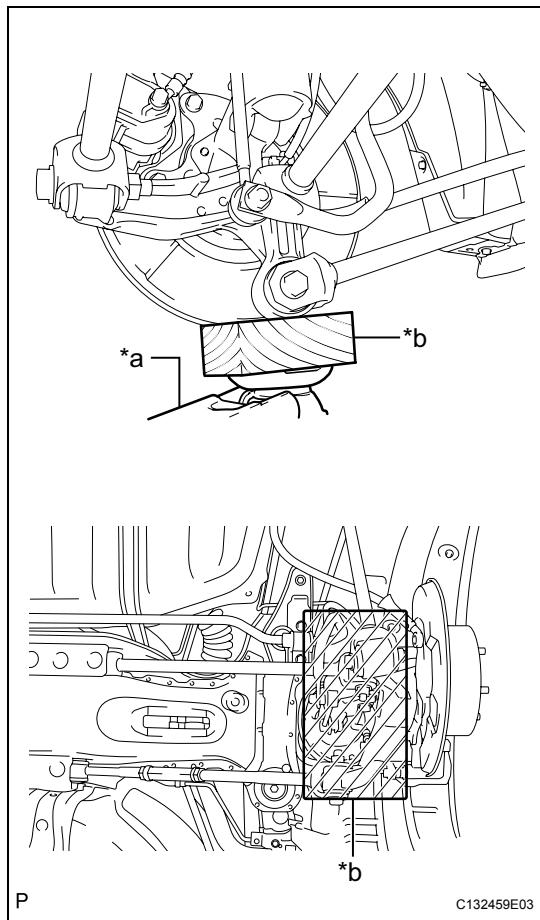
- (a) 将带螺旋弹簧的后减振器安装到后桥支架上，并从车辆后部插入 2 个螺栓。



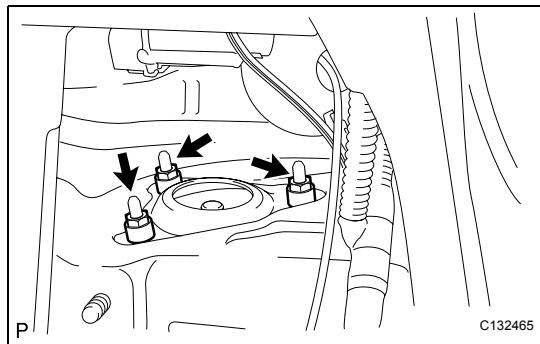
- (b) 使用一个木块缓慢地顶起悬架，并将带螺旋弹簧的后减振器（上侧）安装到车辆上。

插图文字

*a	千斤顶
*b	木块



- (c) 将 3 个螺母安装到带螺旋弹簧的后减振器的上侧。
扭矩: 39 N·m (398 kgf·cm, 29 ft·lbf)

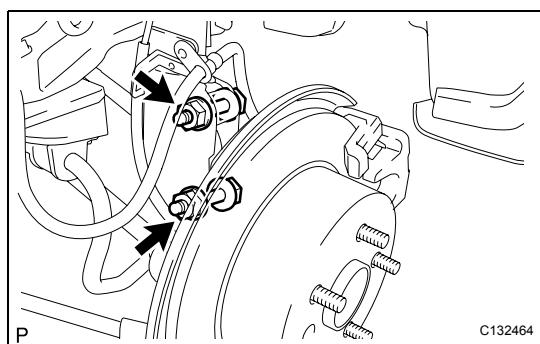


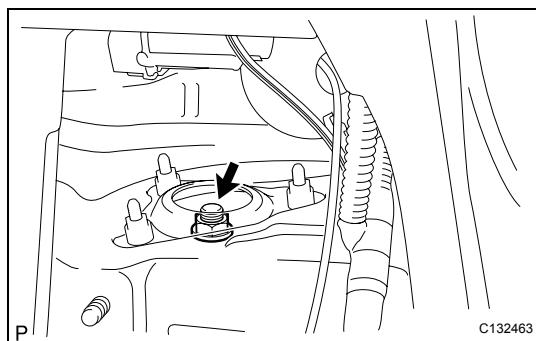
- (d) 将 2 个螺母安装到带螺旋弹簧的后减振器的下侧。
扭矩: 180 N·m (1,840 kgf·cm, 133 ft·lbf)

注意:

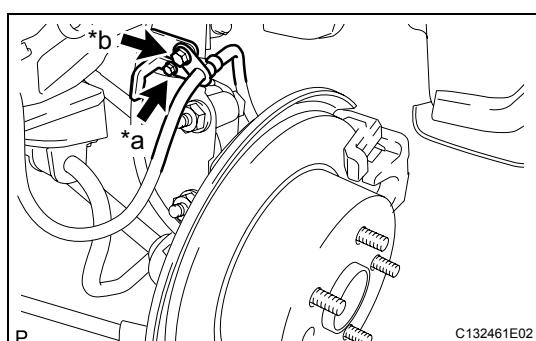
安装螺母时，应防止螺栓转动。

SP





- (e) 完全紧固锁紧螺母。
扭矩: $55 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($561 \text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $41 \text{ ft}\cdot\text{lbf}$)



2. 安装防滑控制传感器线束

- (a) 用 2 个螺栓将后挠性软管和防滑控制传感器线束安装到带螺旋弹簧的后减振器上。

插图文字

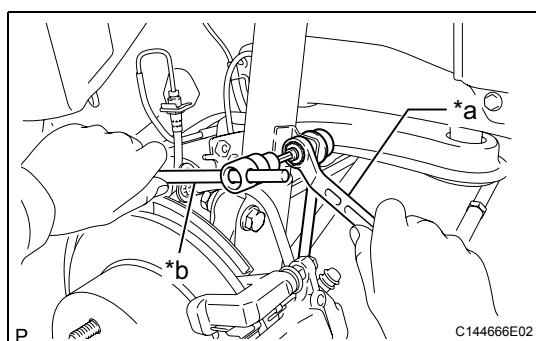
*a	螺栓 (A)
*b	螺栓 (B)

扭矩: 螺栓 (A)

$5.5 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($56 \text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $49 \text{ in}\cdot\text{lbf}$)

螺栓 (B)

$19 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($192 \text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $14 \text{ ft}\cdot\text{lbf}$)



3. 安装后稳定杆连杆总成

- (a) 用螺母将后稳定杆连杆总成安装到带螺旋弹簧的后减振器上。

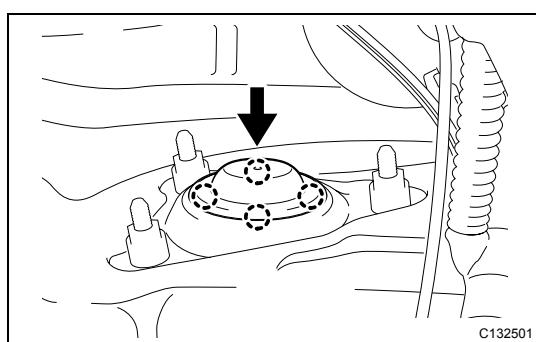
插图文字

*a	固定
*b	转动

扭矩: 39 N·m (398 kgf·cm, 29 ft·lbf)

提示:

如果球节随螺母一起转动，则使用六角扳手 (5 mm) 固定球头销。



4. 安装后悬架支座 1 号盖

- (a) 接合 4 个卡爪并安装后悬架支座 1 号盖。

5. 安装后排座椅靠背总成

提示:

请参考安装后排座椅总成的说明 (参见 SE-78 页)。

6. 安装后轮

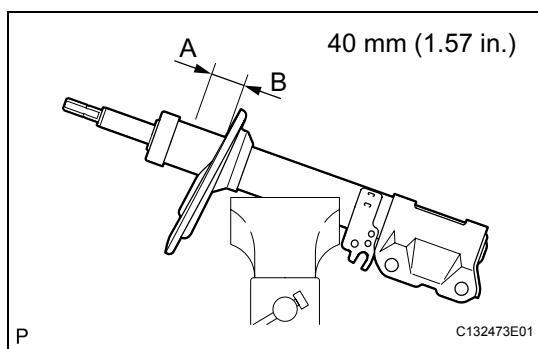
扭矩: $103 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($1,050 \text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $76 \text{ ft}\cdot\text{lbf}$)

7. 检查转速传感器信号

(参见 BC-21 页)

8. 检查并调节后轮定位

(参见 SP-10 页)



报废

1. 报废后减振器总成

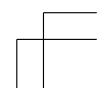
- 完全拉伸减振器活塞杆。
- 如图所示, 使用钻孔机在缸上的 A 点和 B 点之间钻孔, 以便排出缸内的气体。

注意:

钻孔时应当心, 因为可能会有金属屑飞出。务必使用适当的安全设备。

提示:

该气体无色、无味且无毒。

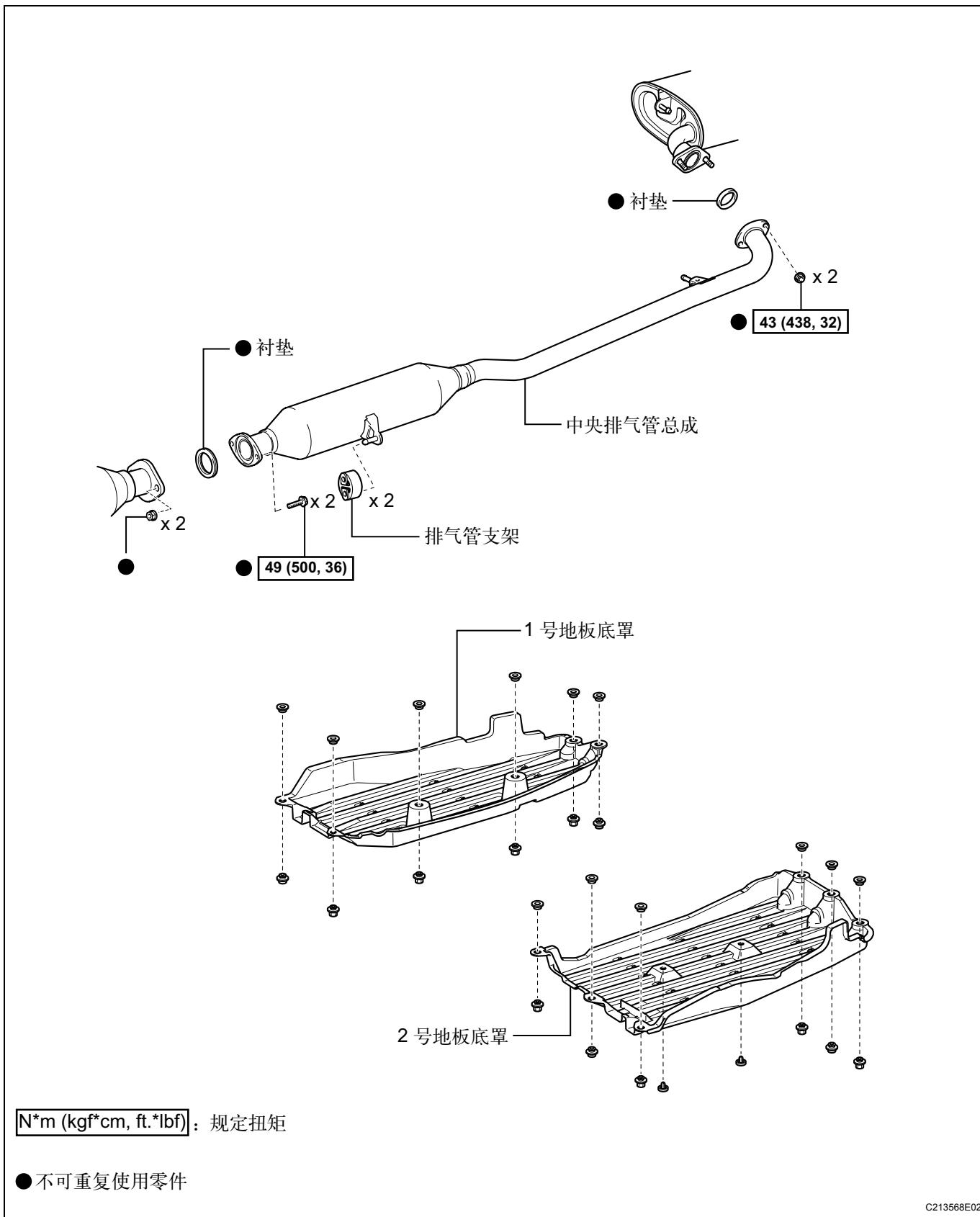


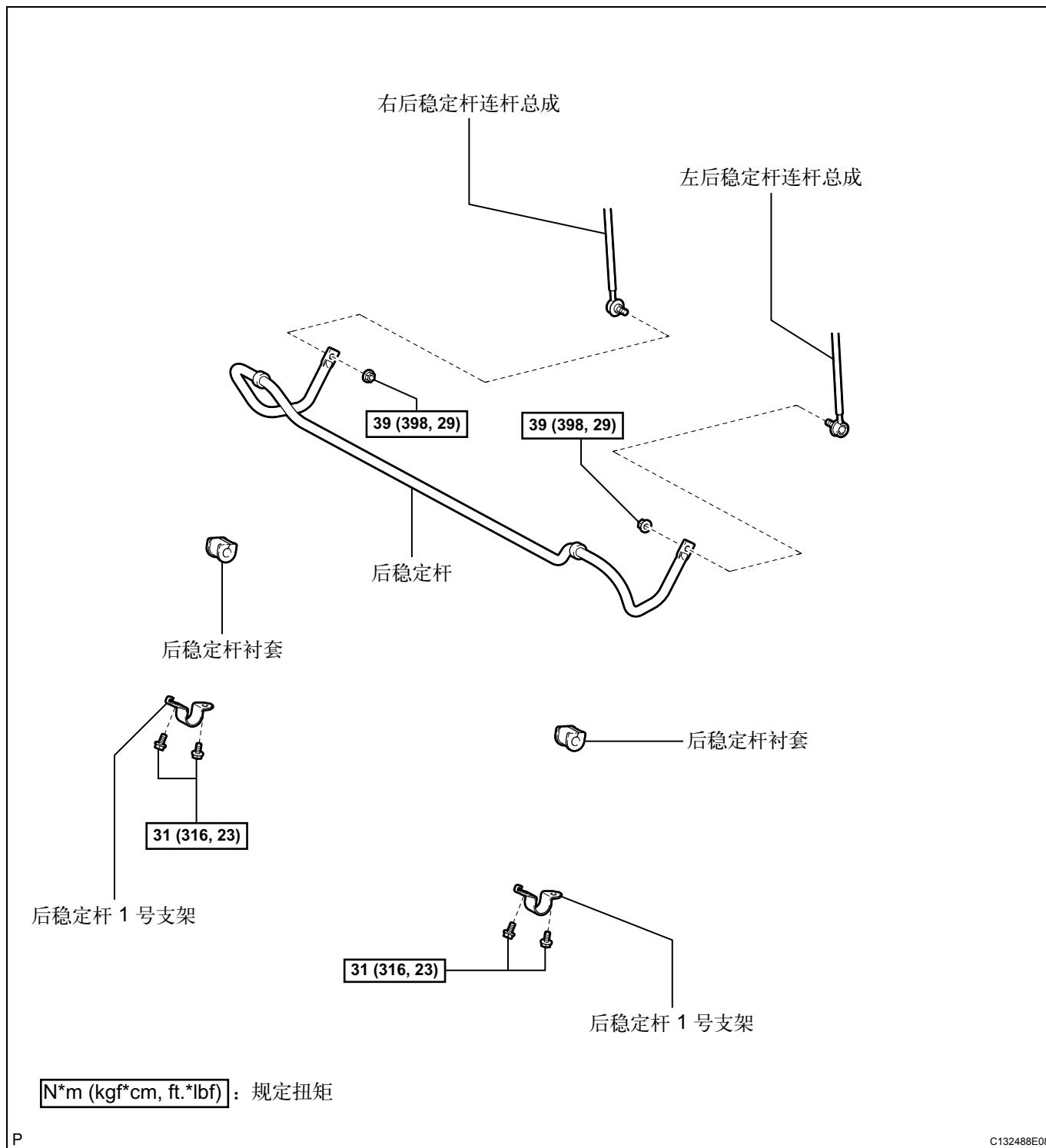
SP-40

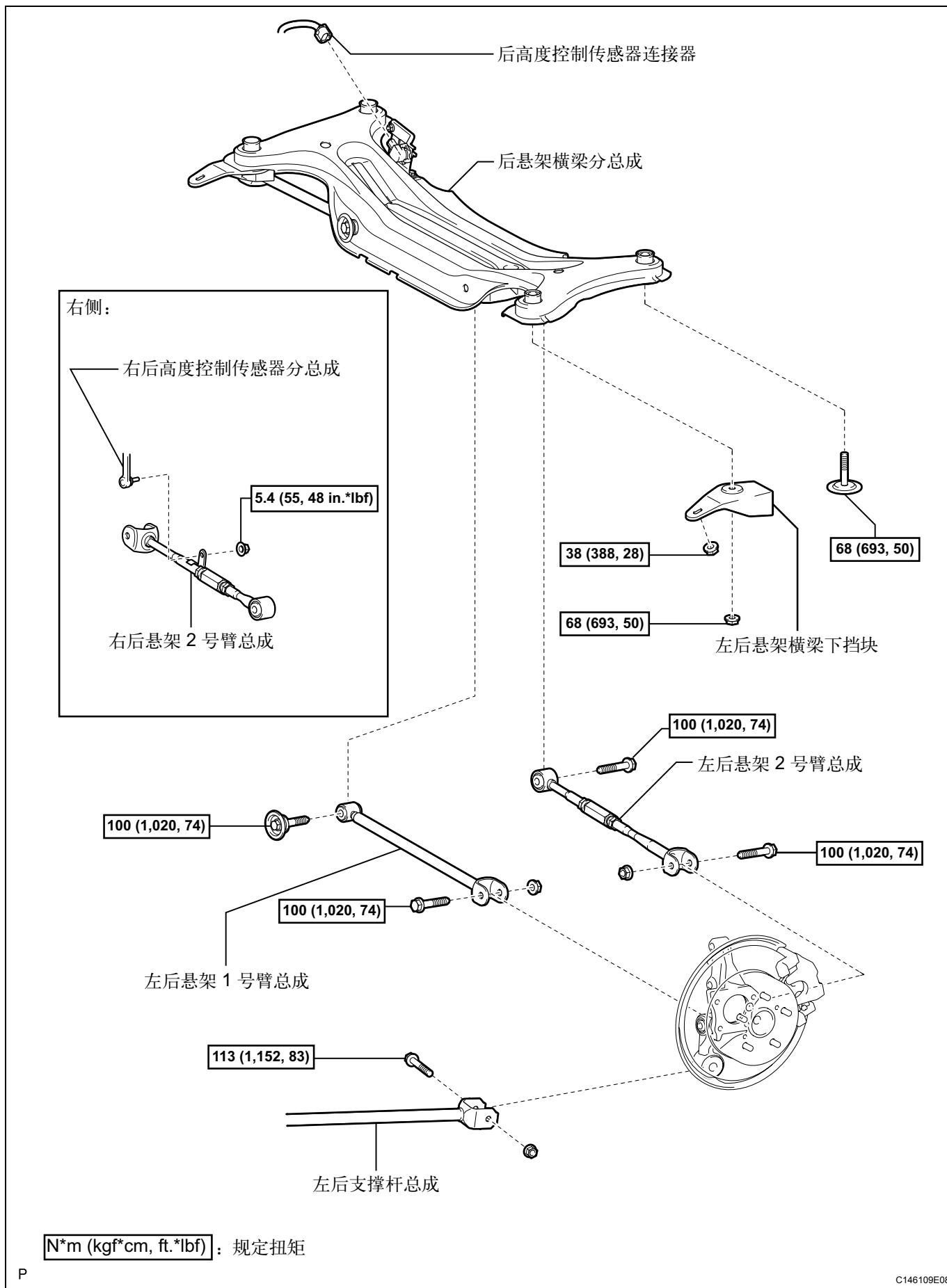
悬架 - 后悬架下臂

后悬架下臂

零部件







拆卸

提示:

- 右侧操作程序与左侧相同。
- 以下为左侧的操作程序。

1. 拆卸后轮

2. 拆卸 1 号地板底罩 (参见 SP-53 页)

3. 拆卸 2 号地板底罩 (参见 SP-53 页)

4. 拆卸中央排气管总成

- (a) 拆下中央排气管总成。

提示:

请参考拆卸排气管的说明 (参见 EX-7 页)。

5. 分离左后稳定杆连杆总成

- (a) 拆下螺母, 并从后稳定杆上分离左后稳定杆连杆总成 (下侧)。

插图文字

*a	转动
*b	固定

提示:

如果球节随螺母一起转动, 则使用六角扳手 (5 mm) 固定球头销。

6. 分离右后稳定杆连杆总成

提示:

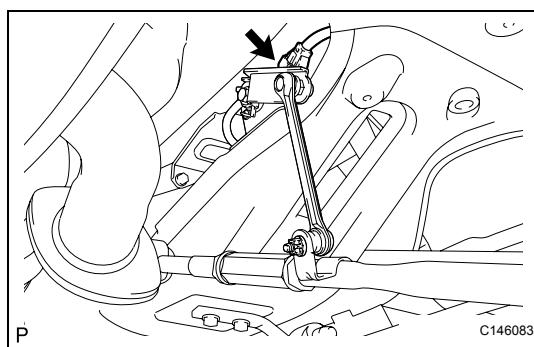
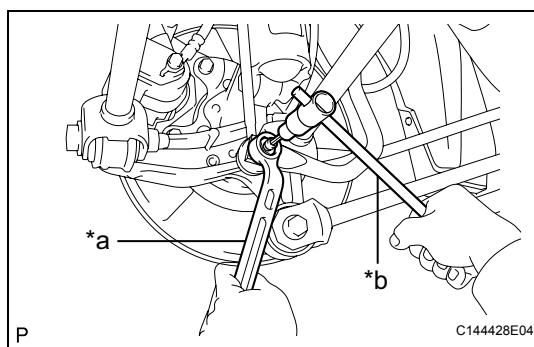
执行与左侧相同的操作程序。

7. 拆卸后稳定杆 1 号支架 (参见 SP-59 页)

8. 拆卸后稳定杆 (参见 SP-59 页)

9. 断开后高度控制传感器连接器

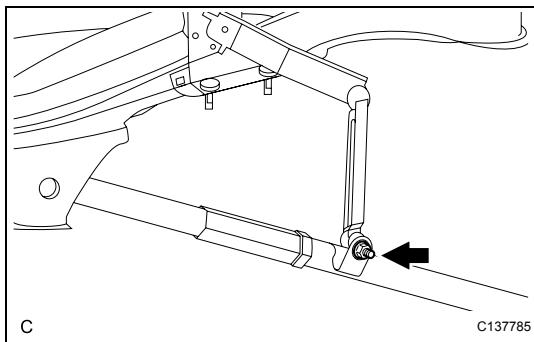
- (a) 断开后高度控制传感器连接器。



SP

10. 分离右后高度控制传感器分总成

- (a) 拆下螺母，并从右后悬架 2 号臂总成上分离右后高度控制传感器分总成。

**11. 分离左后支撑杆总成**

- (a) 用千斤顶支撑后桥支架，并垫上木块。
插图文字

*a	千斤顶
*b	木块

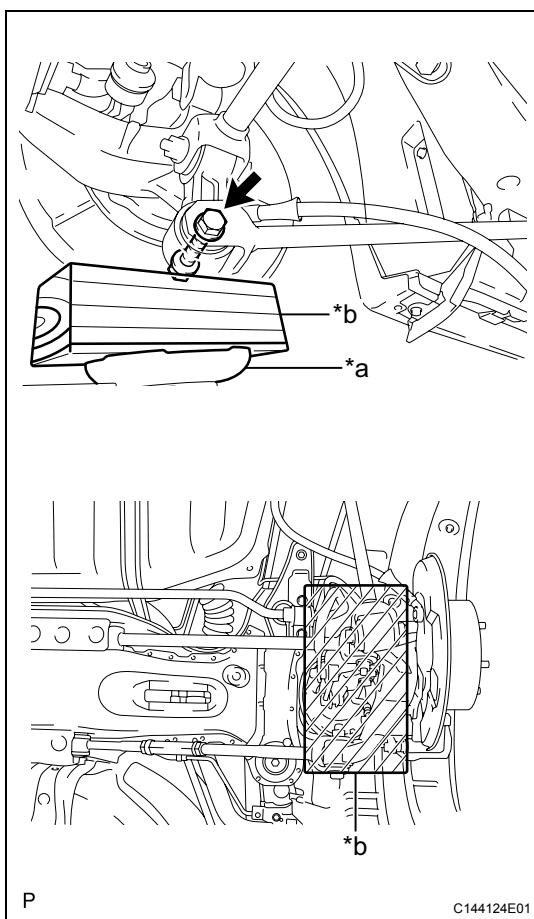
- (b) 拆下螺栓和螺母，并从后桥支架上分离左后支撑杆总成（后侧）。

注意：

拆下螺栓时，应防止螺母转动。

12. 分离右后支撑杆总成

- 提示：
执行与左侧相同的操作程序。

**13. 分离左后悬架 2 号臂总成**

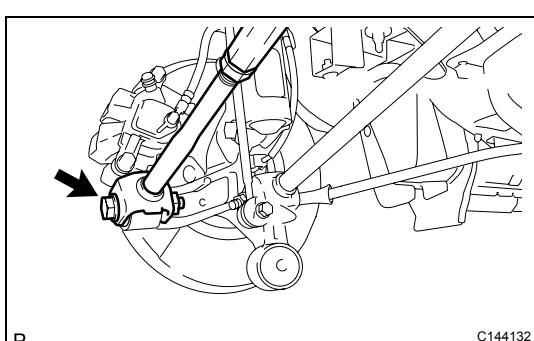
- (a) 拆下螺栓和螺母，并从后桥支架上分离左后悬架 2 号臂总成（外侧）。

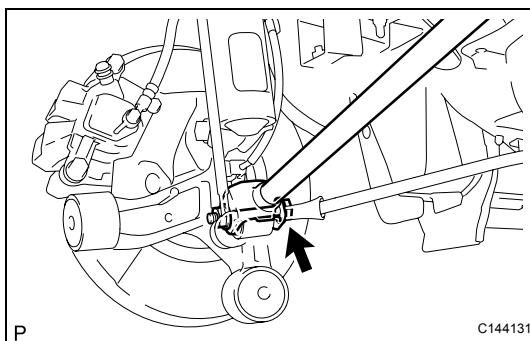
注意：

拆下螺栓时，应防止螺母转动。

14. 分离右后悬架 2 号臂总成

- 提示：
执行与左侧相同的操作程序。



**15. 分离左后悬架 1 号臂总成**

- (a) 拆下螺栓和螺母，并从后桥支架上分离左后悬架 1 号臂总成（外侧）。

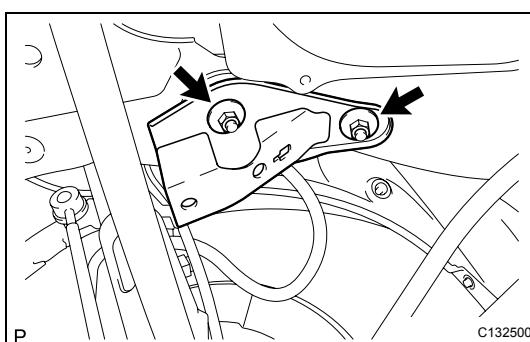
注意：

拆下螺栓时，应防止螺母转动。

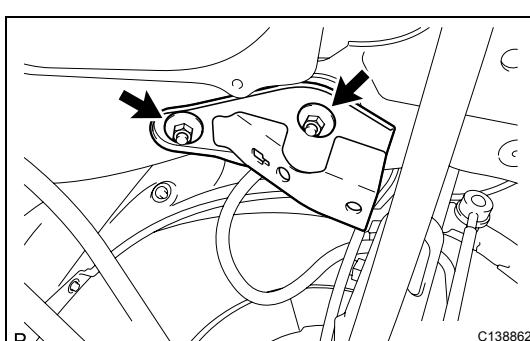
16. 分离右后悬架 1 号臂总成

提示：

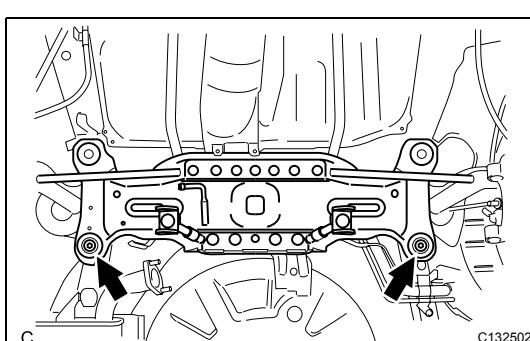
执行与左侧相同的操作程序。

**17. 拆卸左后悬架横梁下挡块**

- (a) 拆下 2 个螺母和左后悬架横梁下挡块。

**18. 拆卸右后悬架横梁下挡块**

- (a) 拆下 2 个螺母和右后悬架横梁下挡块。

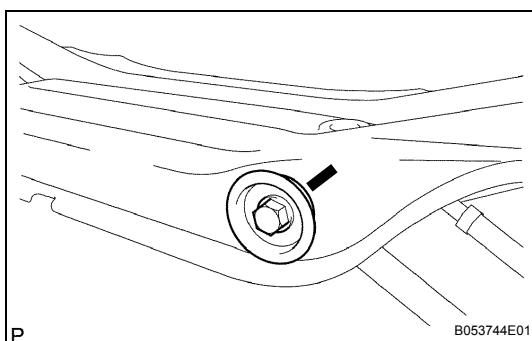
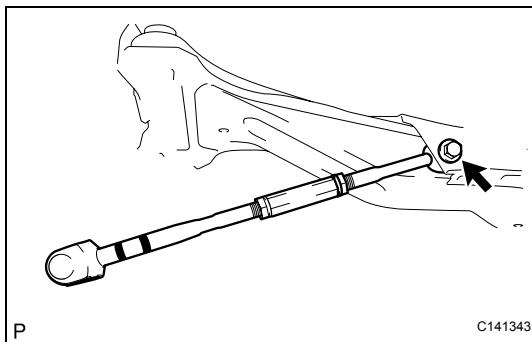
**19. 拆卸后悬架横梁分总成**

- (a) 用千斤顶支撑后悬架横梁分总成。
(b) 拆下 2 个螺栓和后悬架横梁分总成。

SP

20. 拆卸左后悬架 2 号臂总成

- (a) 拆下螺栓和左后悬架 2 号臂总成。

**21. 拆卸左后悬架 1 号臂总成**

- (a) 拆下螺栓和左后悬架 1 号臂总成。

安装

提示:

- 右侧操作程序与左侧相同。
- 以下为左侧的操作程序。

1. 安装左后悬架 1 号臂总成

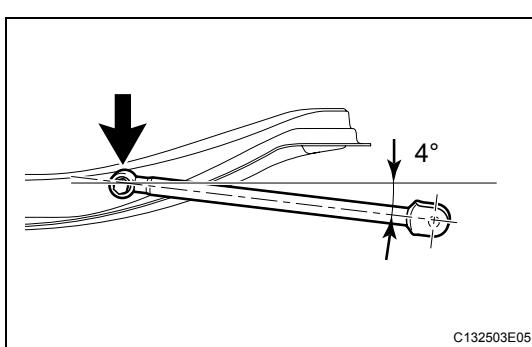
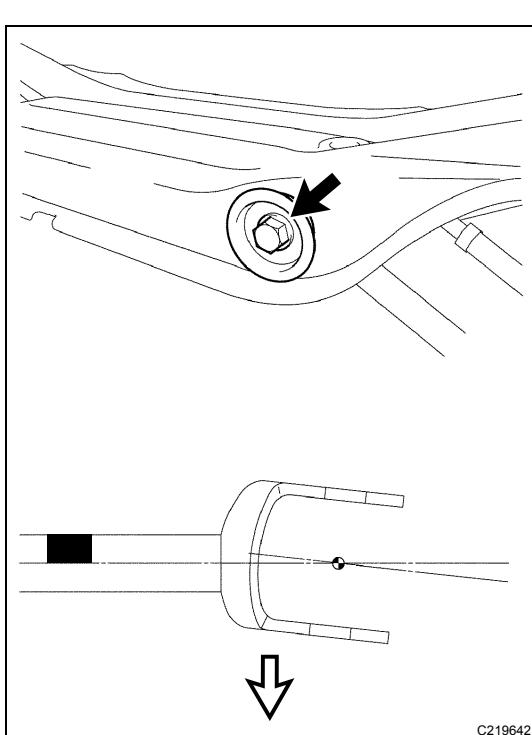
- (a) 用螺栓安装左后悬架 1 号臂总成 (内侧), 并暂时紧固螺栓。

插图文字

➡	螺栓
➡	车辆前部
■	油漆标记

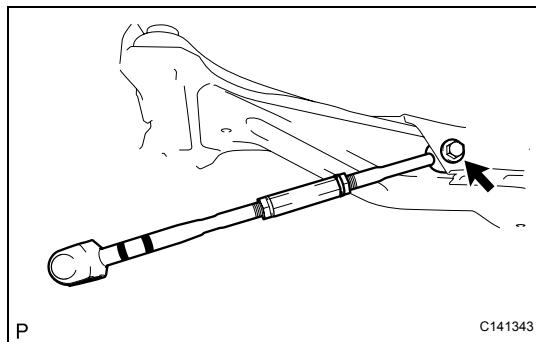
提示:

确保油漆标记朝向车辆后部。



- (b) 将左后悬架 1 号臂总成固定到如图所示的位置, 并完全紧固螺栓。

扭矩: 100 N·m (1,020 kgf·cm, 74 ft·lbf)



2. 安装左后悬架 2 号臂总成

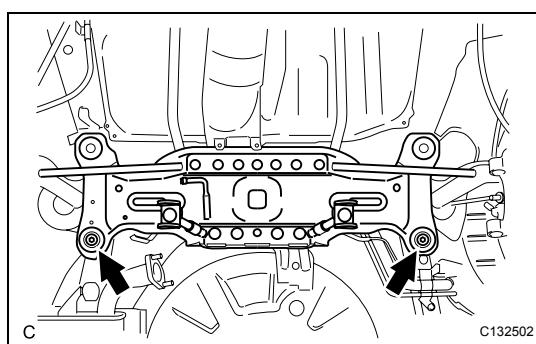
- (a) 用螺栓安装左后悬架 2 号臂总成 (内侧), 并暂时紧固螺栓。

插图文字

→	螺栓
■	油漆标记

提示:

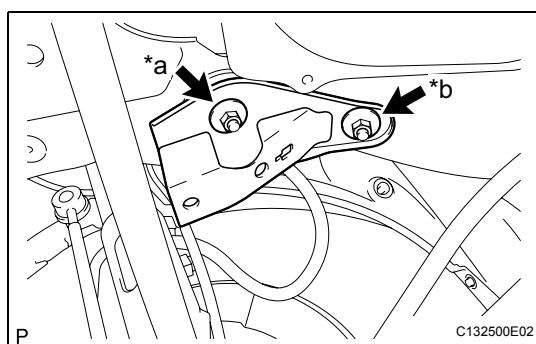
确保油漆标记朝向车辆后部。



3. 安装后悬架横梁分总成

- (a) 用千斤顶顶起后悬架横梁分总成。
(b) 用 2 个螺栓安装后悬架横梁分总成。

扭矩: 68 N*m (693 kgf*cm, 50 ft.*lbf)



4. 安装左后悬架横梁下挡块

- (a) 用 2 个螺母安装左后悬架横梁下挡块。

插图文字

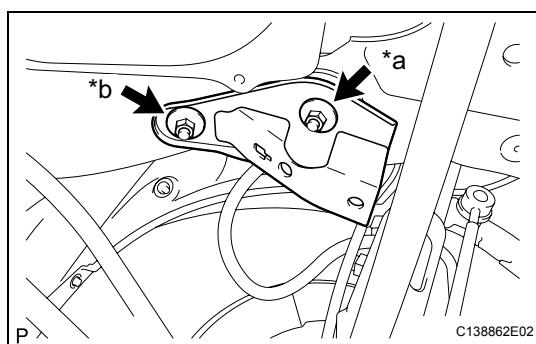
*a	螺母 (A)
*b	螺母 (B)

扭矩: 螺母 (A)

68 N*m (693 kgf*cm, 50 ft.*lbf)

螺母 (B)

38 N*m (388 kgf*cm, 28 ft.*lbf)



5. 安装右后悬架横梁下挡块

- (a) 用 2 个螺母安装右后悬架横梁下挡块。

插图文字

*a	螺母 (A)
*b	螺母 (B)

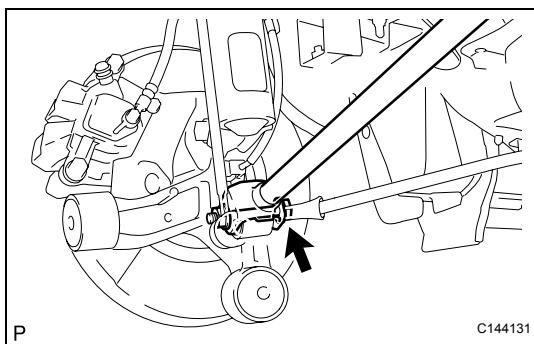
扭矩: 螺母 (A)

68 N*m (693 kgf*cm, 50 ft.*lbf)

螺母 (B)

38 N*m (388 kgf*cm, 28 ft.*lbf)

SP



6. 暂时紧固左后悬架 1 号臂总成

- (a) 用螺栓和螺母将左后悬架 1 号臂总成（外侧）连接到后桥支架上，并暂时紧固螺栓和螺母。

注意：

暂时紧固螺栓时，应防止螺母转动。

提示：

从车辆前部插入螺栓，并暂时安装螺栓。

7. 暂时紧固右后悬架 1 号臂总成

提示：

执行与左侧相同的操作程序。

8. 暂时紧固左后悬架 2 号臂总成

- (a) 用螺栓和螺母将左后悬架 2 号臂总成（外侧）连接到后桥支架上，并暂时紧固螺栓。

注意：

暂时紧固螺栓时，应防止螺母转动。

提示：

从车辆后部插入螺栓，并暂时安装螺栓。

9. 暂时紧固右后悬架 2 号臂总成

提示：

执行与左侧相同的操作程序。

10. 暂时紧固左后支撑杆总成

- (a) 用螺栓和螺母将左后支撑杆总成（后侧）连接到后桥支架上，并暂时紧固螺栓。

注意：

暂时紧固螺栓时，应防止螺母转动。

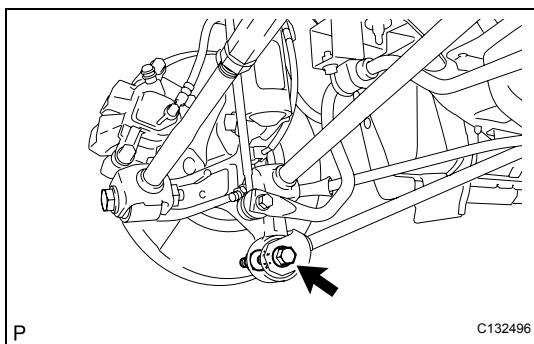
提示：

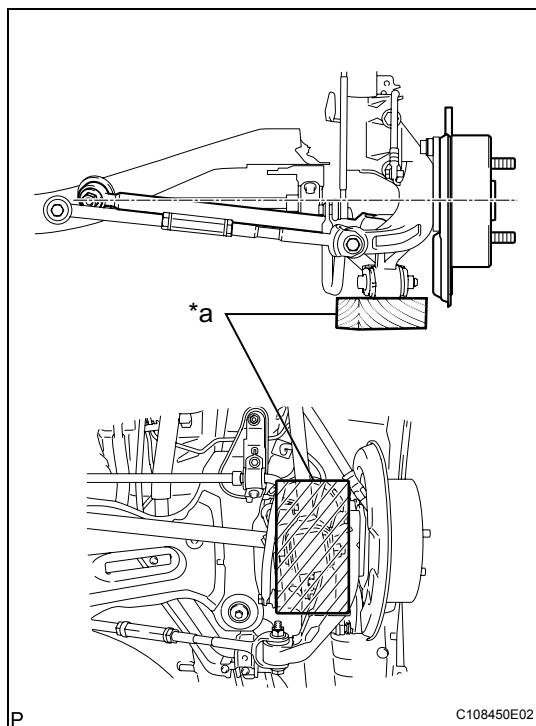
从车辆内侧插入螺栓，并暂时安装螺栓。

11. 暂时紧固右后支撑杆总成

提示：

执行与左侧相同的操作程序。



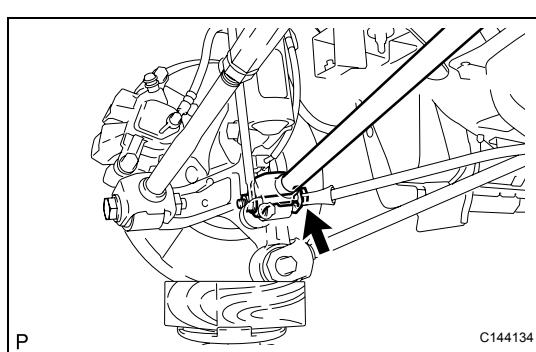


12. 稳定悬架

- (a) 顶起后桥支架，在下面放置一个木块以免损坏。对悬架施加负载，以使后悬架 1 号臂总成安装的螺栓（内侧）与后桥轮毂中心水平对齐。

插图文字

*a 木块



13. 完全紧固左后悬架 1 号臂总成

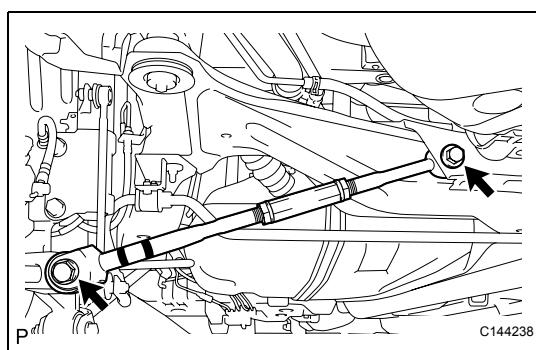
- (a) 完全紧固螺栓。

扭矩: 100 N·m (1,020 kgf·cm, 74 ft.·lbf)

14. 完全紧固右后悬架 1 号臂总成

提示:

执行与左侧相同的操作程序。



15. 完全紧固左后悬架 2 号臂总成

- (a) 完全紧固 2 个螺栓。

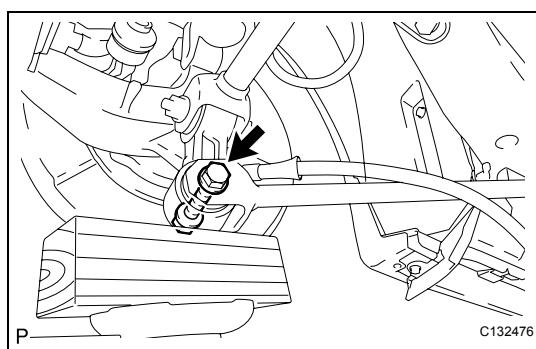
扭矩: 100 N·m (1,020 kgf·cm, 74 ft.·lbf)

16. 完全紧固右后悬架 2 号臂总成

提示:

执行与左侧相同的操作程序。

SP



17. 完全紧固左后支撑杆总成

- (a) 完全紧固螺栓。

扭矩: 113 N·m (1,152 kgf·cm, 83 ft.·lbf)

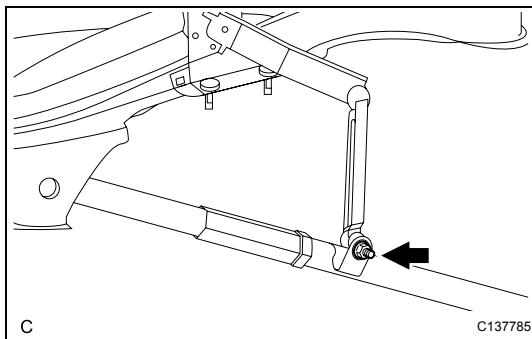
18. 完全紧固右后支撑杆总成

提示:

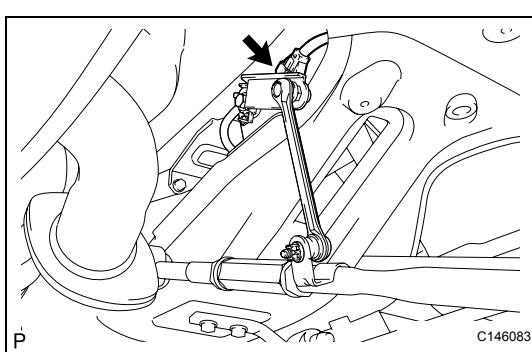
执行与左侧相同的操作程序。

19. 安装右后高度控制传感器分总成

- (a) 用螺母将右后高度控制传感器分总成安装到右后悬架 2 号臂总成上。
扭矩: $5.4 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($55 \text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $48 \text{ in.}\cdot\text{lbf}$)

**20. 连接后高度控制传感器连接器**

- (a) 连接后高度控制传感器连接器。

21. 安装后稳定杆 1 号支架 (参见 SP-60 页)**22. 安装后稳定杆 (参见 SP-60 页)****23. 安装左后稳定杆连杆总成**

- (a) 用螺母连接左后稳定杆连杆总成。

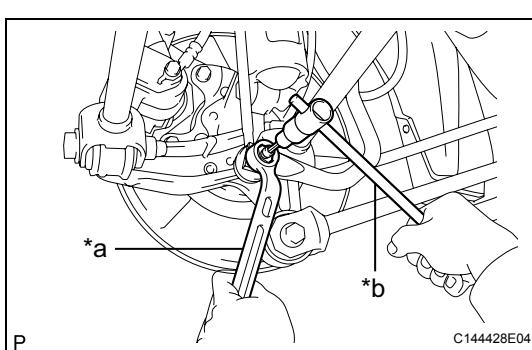
插图文字

*a	转动
*b	固定

扭矩: $39 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($398 \text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $29 \text{ ft.}\cdot\text{lbf}$)

提示:

如果球节随螺母一起转动, 则使用六角扳手 (5 mm) 固定球头销。

**24. 安装右后稳定杆连杆总成**

提示:

执行与左侧相同的操作程序。

25. 安装中央排气管总成

- (a) 安装中央排气管总成。

提示:

请参考安装排气管的说明 (参见 EX-7 页)。

26. 安装 1 号地板底罩 (参见 SP-56 页)**27. 安装 2 号地板底罩 (参见 SP-56 页)****28. 安装后轮**

扭矩: $103 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($1,050 \text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $76 \text{ ft.}\cdot\text{lbf}$)

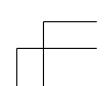
29. 检查废气是否泄漏**30. 检查并调节后轮定位**

(参见 SP-10 页)



31. 高度控制传感器信号初始化
(参见 LI-24 页)

32. 检查并调节大灯对光
(参见 LI-145 页)

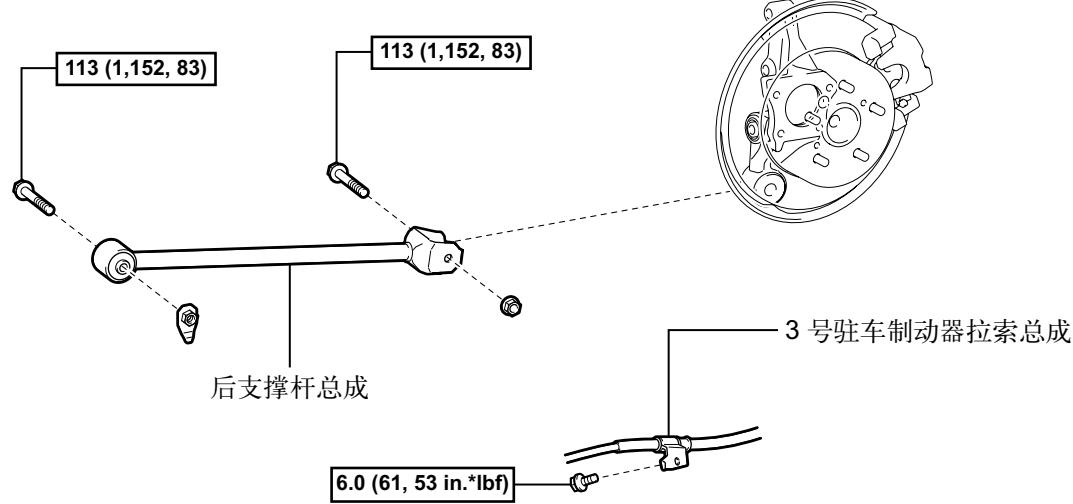


SP-52

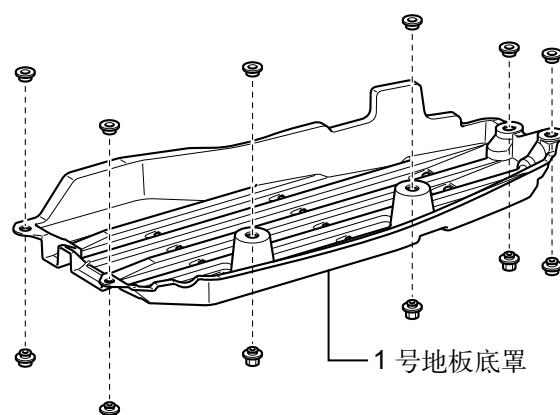
悬架 - 后支撑杆

后支撑杆

零部件



右侧:



2号地板底罩

N^*m (kgf^*cm , $ft.^*lbf$) : 规定扭矩

C213896E02

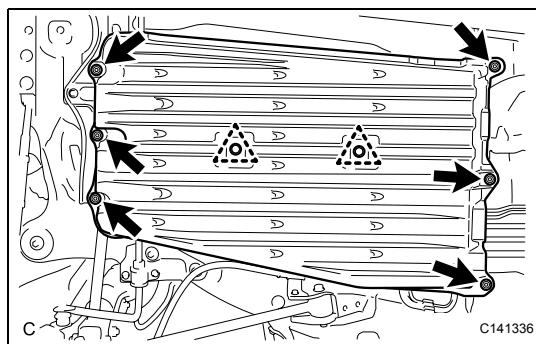
SP

拆卸

提示:

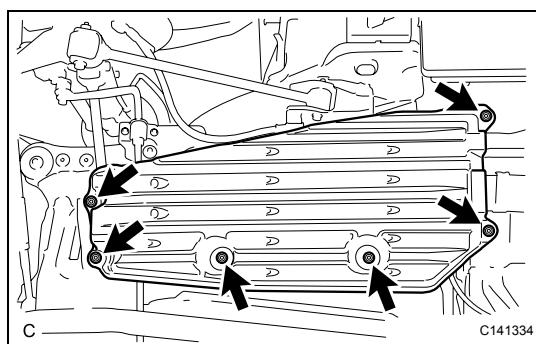
- 右侧操作程序与左侧相同。
- 以下为左侧的操作程序。

1. 拆卸后轮



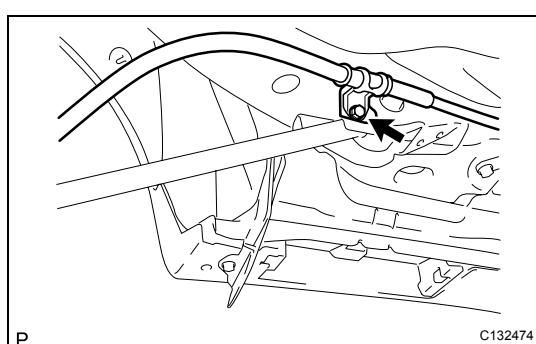
2. 拆卸 2 号地板底罩

- (a) 拆下 6 个螺母。
- (b) 拆下 2 个卡子和 2 号地板底罩。



3. 拆卸 1 号地板底罩 (右侧)

- (a) 拆下 6 个螺母和 1 号地板底罩。



4. 分离 3 号驻车制动器拉索总成

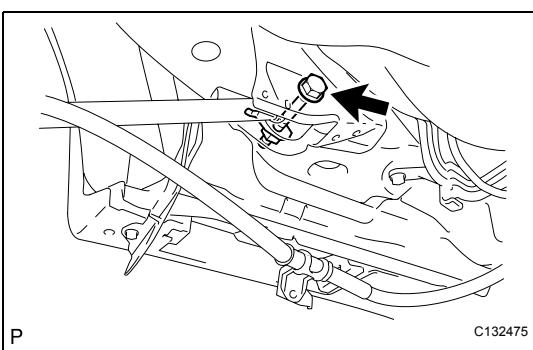
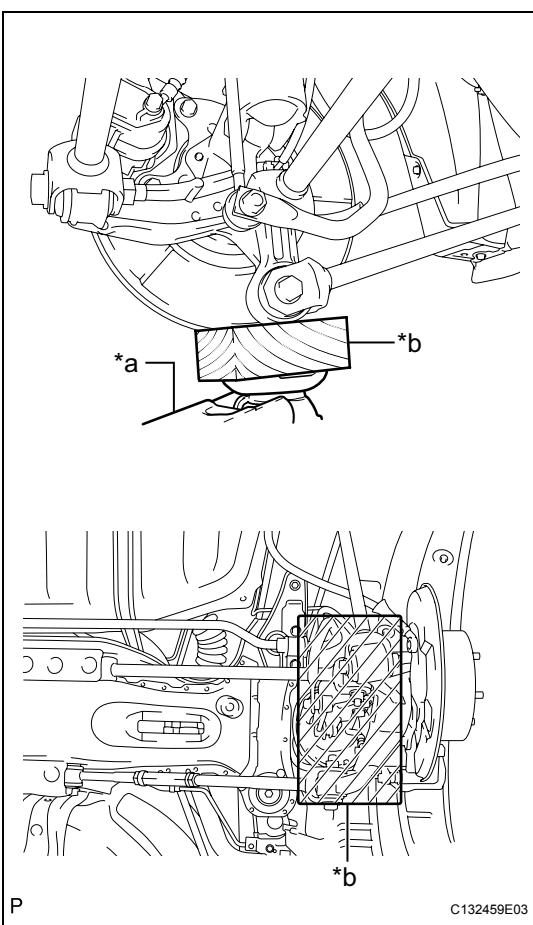
- (a) 拆下螺栓，并分离 3 号驻车制动器拉索总成。

5. 拆卸后支撑杆总成

(a) 用千斤顶支撑后桥支架，并垫上木块。

插图文字

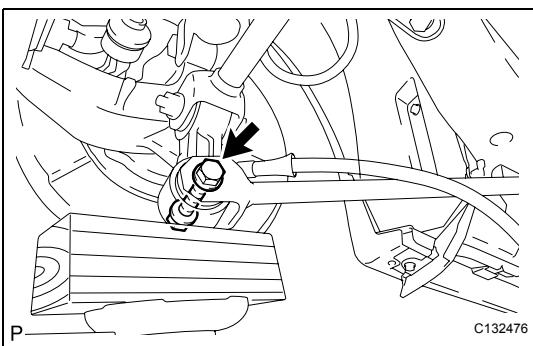
*a	千斤顶
*b	木块



(b) 拆下螺栓和螺母，并断开后支撑杆总成（前侧）。

注意：

拆下螺栓时，应防止螺母转动。



(c) 从后桥支架上拆下螺栓、螺母和后支撑杆总成。

注意：

拆下螺栓时，应防止螺母转动。

安装

提示：

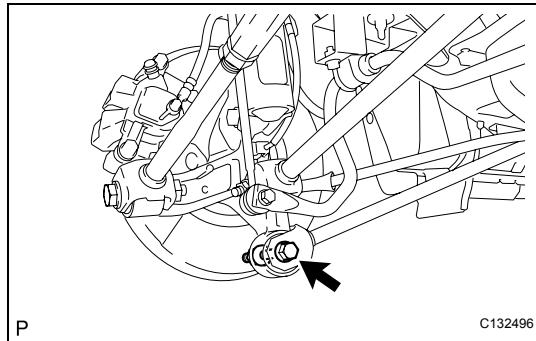
- 右侧操作程序与左侧相同。
- 以下为左侧的操作程序。

1. 暂时紧固后支撑杆总成

- (a) 用螺栓和螺母安装后支撑杆总成（后侧），并暂时紧固螺栓。

注意：

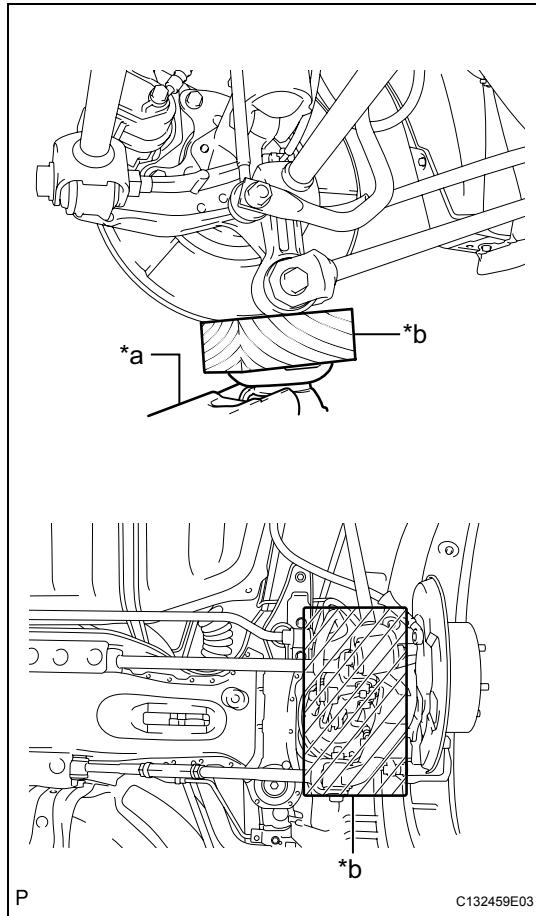
暂时紧固螺栓时，应防止螺母转动。



- (b) 用千斤顶支撑后桥支架，并垫上木块。

插图文字

*a	千斤顶
*b	木块

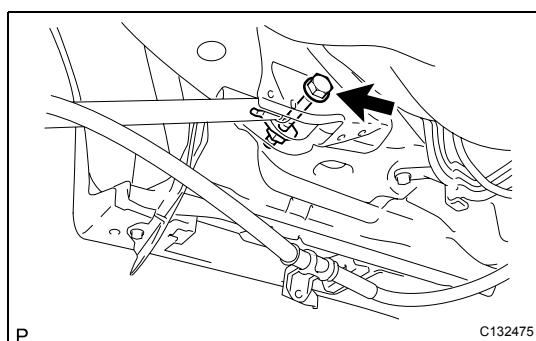


- (c) 用螺栓和螺母连接后支撑杆总成（前侧）。

注意：

暂时紧固螺栓时，应防止螺母转动。

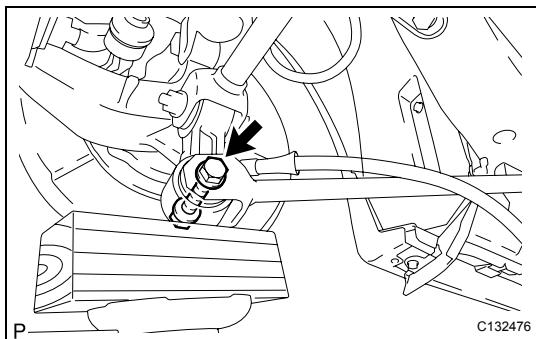
SP

2. 稳定悬架（参见 SP-49 页）

3. 完全紧固后支撑杆总成

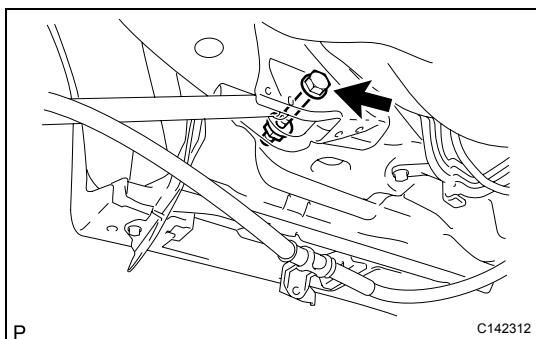
(a) 完全紧固螺栓。

扭矩: 113 N·m (1,152 kgf·cm, 83 ft·lbf)



(b) 完全紧固螺栓。

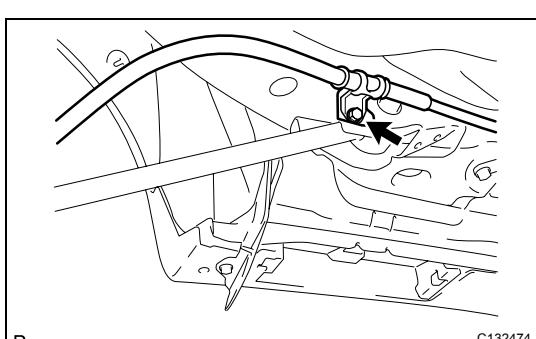
扭矩: 113 N·m (1,152 kgf·cm, 83 ft·lbf)



4. 连接 3 号驻车制动器拉索总成

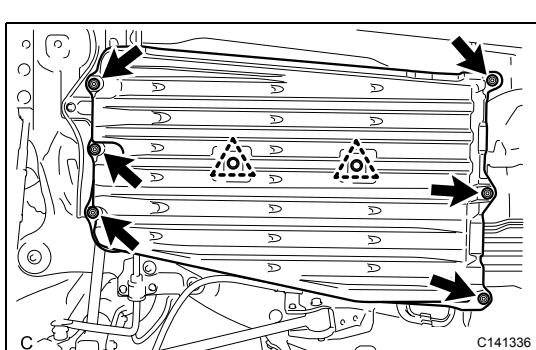
(a) 用螺栓安装 3 号驻车制动器拉索总成。

扭矩: 6.0 N·m (61 kgf·cm, 53 in·lbf)



5. 安装 2 号地板底罩

(a) 用 6 个螺母和 2 个卡子安装 2 号地板底罩。

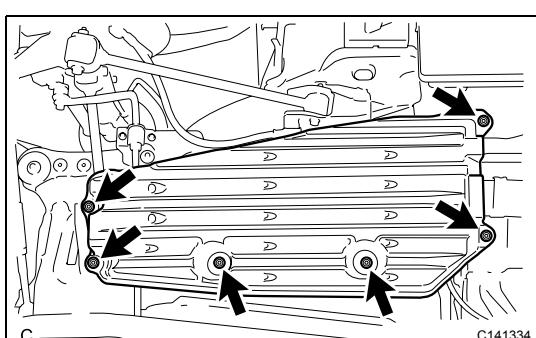


6. 安装 1 号地板底罩 (右侧)

(a) 用 6 个螺母安装 1 号地板底罩。

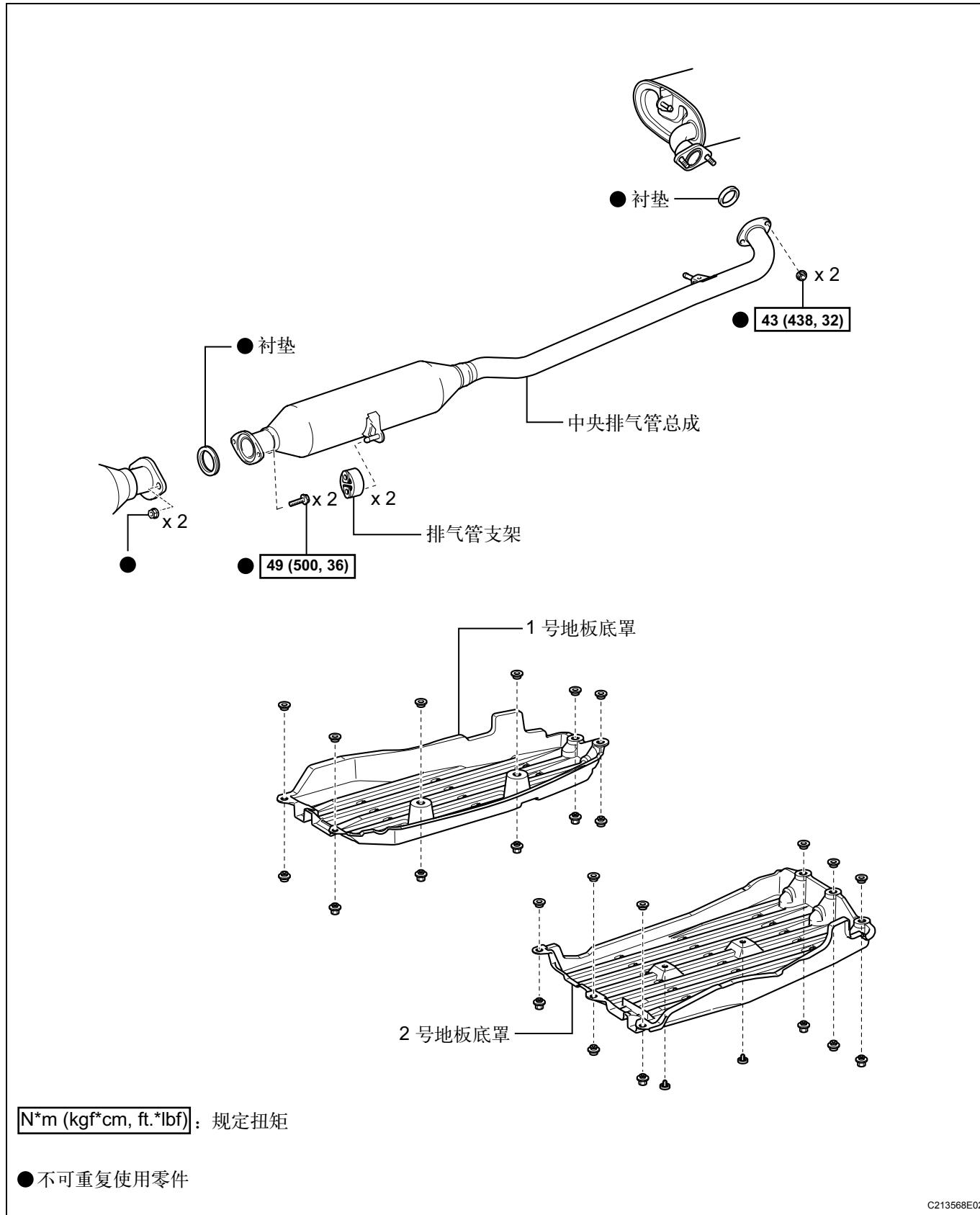
7. 安装后轮

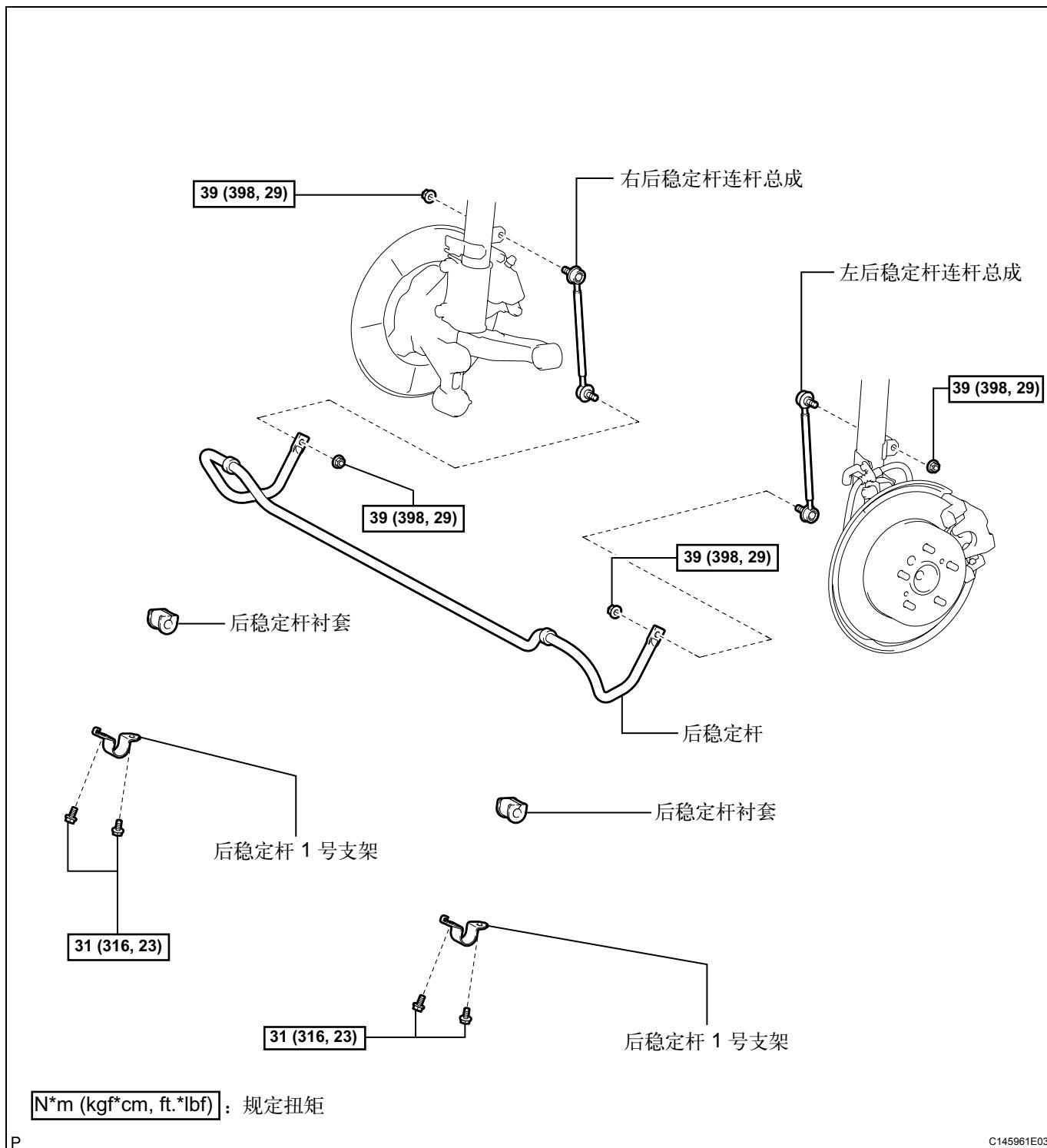
扭矩: 103 N·m (1,050 kgf·cm, 76 ft·lbf)



后稳定杆

零部件





拆卸

1. 拆卸后轮
2. 拆卸 1 号地板底罩 (参见 SP-53 页)
3. 拆卸 2 号地板底罩 (参见 SP-53 页)

4. 拆卸中央排气管总成

- (a) 拆下中央排气管总成。

提示:

请参考拆卸排气管的说明 (参见 EX-7 页)。

5. 拆卸左后稳定杆连杆总成

- (a) 拆下螺母并从带螺旋弹簧的后减振器上分离左后稳定杆连杆总成。

插图文字

*a	转动
*b	固定

提示:

如果球节随螺母一起转动, 则使用六角扳手 (5 mm) 固定球头销。

- (b) 从后稳定杆上拆下螺母和左后稳定杆连杆总成。

插图文字

*a	转动
*b	固定

提示:

如果球节随螺母一起转动, 则使用六角扳手 (5 mm) 固定球头销。

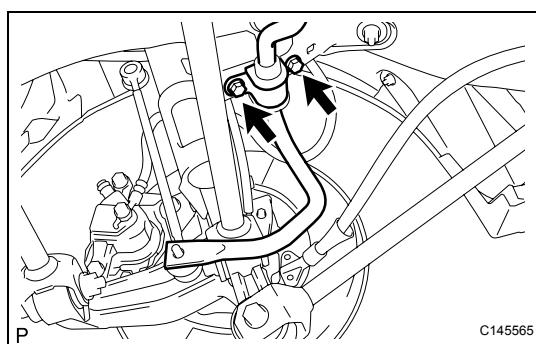
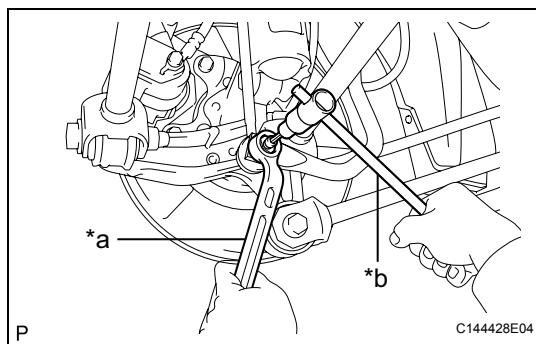
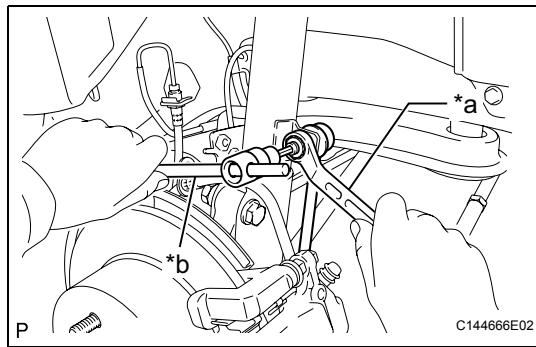
6. 拆卸右后稳定杆连杆总成

提示:

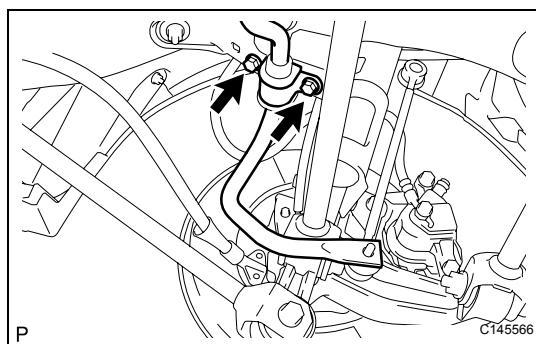
执行与左侧相同的操作程序。

7. 拆卸后稳定杆 1 号支架

- (a) 拆下 2 个螺栓和左后稳定杆 1 号支架。



- (b) 拆下 2 个螺栓和右后稳定杆 1 号支架。



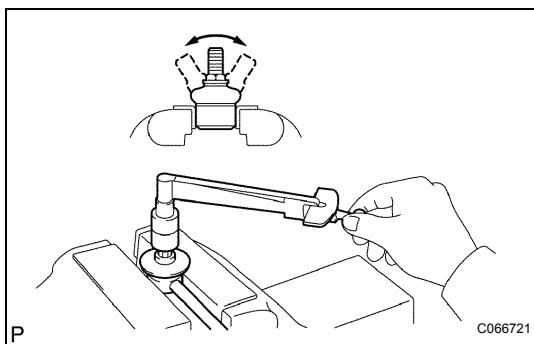
8. 拆卸后稳定杆

- (a) 拆下带 2 个后稳定杆衬套的后稳定杆。

9. 拆卸后稳定杆衬套

- (a) 从后稳定杆上拆下 2 个后稳定杆衬套。

SP



检查

1. 检查后稳定杆连杆总成

(a) 检查球节的转矩。

- (1) 使用铝板将后稳定杆连杆总成固定在台钳上。
- (2) 将螺母安装到后稳定杆连杆总成球头销上。
- (3) 使用扭矩扳手, 以 3 到 5 秒钟一圈的速度连续转动球头销, 在第 5 圈时读取转矩读数。

转矩:

0.05 至 1.0 N*m (0.5 至 10 kgf*cm, 0.4 至 8.9 in.*lbf)

提示:

如果转矩不在规定范围内, 则更换为新后稳定杆连杆总成。

(b) 检查防尘罩。

- (1) 检查并确认防尘罩未破裂且其上没有润滑脂。

提示:

如果有任何异常, 则更换为新后稳定杆连杆总成。

安装

1. 安装后稳定杆衬套

(a) 如图所示, 将 2 个后稳定杆衬套安装到后稳定杆挡圈外侧。

插图文字

*a	挡圈
*b	切口
→	车辆后部
→	车辆外侧

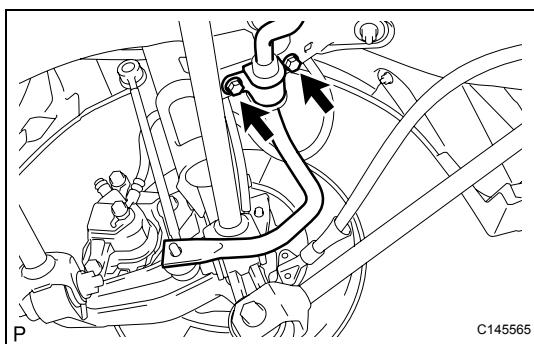
2. 安装后稳定杆 1 号支架

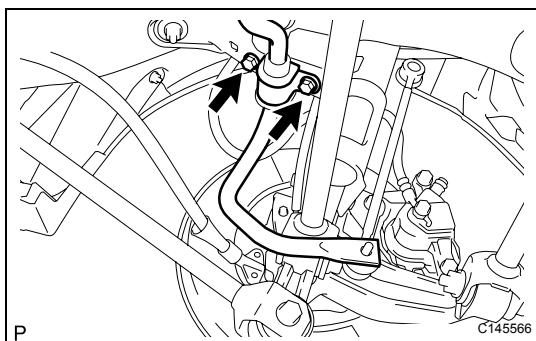
(a) 安装 2 个后稳定杆 1 号支架。

3. 安装后稳定杆

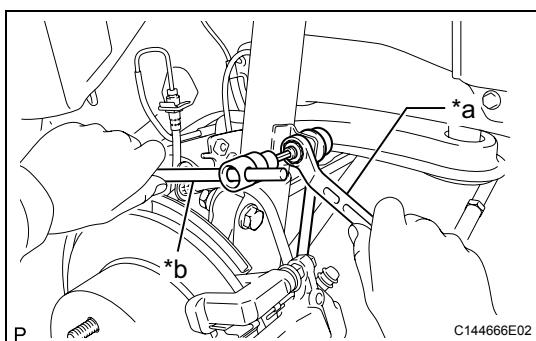
(a) 用 2 个螺栓安装后稳定杆。(左侧)

扭矩: 31 N*m (316 kgf*cm, 23 ft.*lbf)





- (b) 用 2 个螺栓安装后稳定杆。(右侧)
扭矩: 31 N*m (316 kgf*cm, 23 ft.*lbf)



4. 安装左后稳定杆连杆总成

- (a) 用螺母将左后稳定杆连杆总成安装到带螺旋弹簧的后减振器上。

插图文字

*a	转动
*b	固定

扭矩: 39 N*m (398 kgf*cm, 29 ft.*lbf)

提示:

如果球节随螺母一起转动, 则使用六角扳手 (5 mm) 固定球头销。

- (b) 用螺母将左后稳定杆连杆总成安装到后稳定杆上。

插图文字

*a	转动
*b	固定

扭矩: 39 N*m (398 kgf*cm, 29 ft.*lbf)

提示:

如果球节随螺母一起转动, 则使用六角扳手 (5 mm) 固定球头销。

5. 安装右后稳定杆连杆总成

提示:

执行与左侧相同的操作程序。

6. 安装中央排气管总成

- (a) 安装中央排气管总成。

提示:

请参考安装排气管的说明 (参见 EX-7 页)。

7. 安装 1 号地板底罩 (参见 SP-56 页)

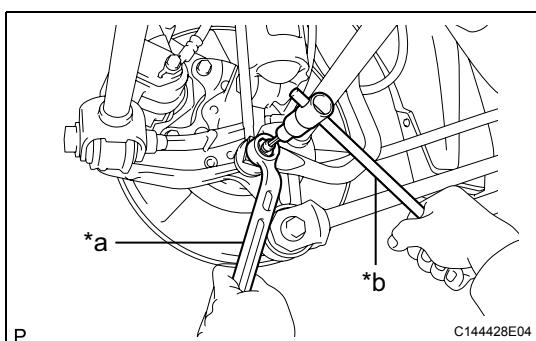
8. 安装 2 号地板底罩 (参见 SP-56 页)

9. 安装后轮

扭矩: 103 N*m (1,050 kgf*cm, 76 ft.*lbf)

10. 检查废气是否泄漏

SP





- 备忘 -

